# MICROHOBBY REVISTA INDEPENDIENTE PARA USUARIOS DE ORDENADORES AMSTRAD Año | N.º 18



Canarias 160 ptas.

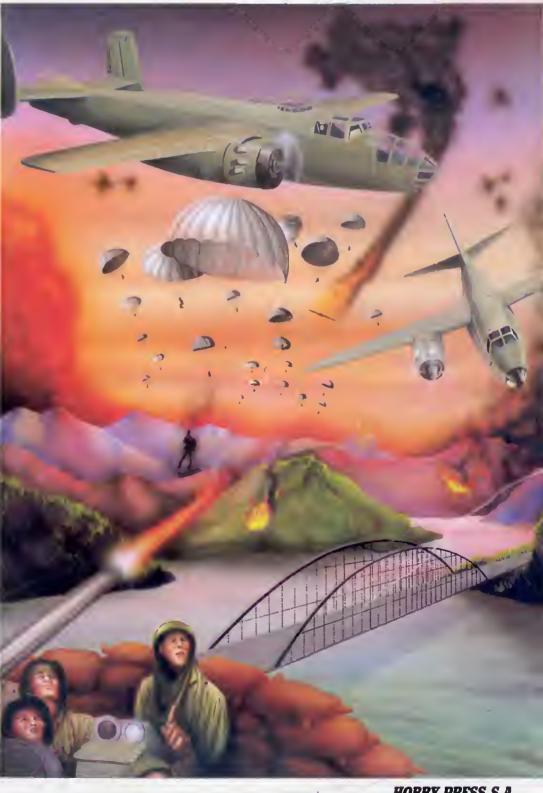
CALCULUS: LA CALCULADORA MAS POTENTE DEL MUNDO ES UN AMSTRAD

LENGUAJES DE INTELIGENCIA ARTIFICIAL QUINTA GENERACION

CONTABILIDAD GENERAL CON PLACON BAJO CP/M

#### **SOFTWARE**

La batalla de Arnhem. Las fuerzas alemanas defienden el último puente



HORBY PRESS, S.A.

### SACALE EL JUGO A TU ORDENADOR. DISEÑA TUS PROPIAS PANTALLAS Y DIVIERTETE JUGANDO CON...

Este mes

#### WWR COMPUTER

Te ofrece algo realmente sabroso:

#### **MUSICA**

Este magnífico programa escrito en código máquina te permitirá manejar el sonido y la música en tu Amstrad desde Basic, mediante un nuevo juego de comandos creados especialmente para ello.

#### **CROSS**

Tienes cuatro revólveres para destruir a tus enemigos en el mínimo tiempo posible. Necesitarás toda tu habilidad, rapidez de reflejos y suerte, mucha suerte.

#### **JUMPER**

Debes alcanzar la cima del Valle de las Cintas Deslizantes. Tienes que saltar por los huecos de las vallas, que se desplazarán a derecha e izquierda con una rapidez de vértigo.

#### **MAGGOT**

Te encuentras en la amable tierra de las setas gigantes. Tu misión es guardarla del ataque y la invasión de una peligrosísima serpiente polimórfica que las ataca sin piedad.

#### **TIMEBOMB**

Una organización terrorista de Oriente Medio ha colocado una bomba de tiempo en el laberinto de defensa del Laboratorio de investigación bacteriológica de Lexington.

#### **RSX**

Your Computer ha pensado en los usuarios del Amstrad CPC464 y ha creado un nuevo juego de comandos completo para tu ordenador, de forma que el Basic así ampliado no tenga nada que envidiar al de los otros modelos de la serie.





Si no lo encontrara en su kiosco, puede solicitarlo directamente a nuestra editorial:

Paseo de la Castellana, 268. Tel.: (91) 733 25 99. 28046 Madrid.

Director Editorial
José I. Gómez-Centurión
Director Ejecutivo
Víctor Prieto
Subdirector
José María Diaz
Redactora Jefe
Marta Gorcio
Diseño

Colaboradores Francisco Portolo, Pedro Sudón Miguel Sepúlveda, Francisco Martín, Jesús Alonso, Pedro S. Pérez

José Flores

Jesús Alonso, Pedro S. Pérez Amolio Gómez Juon J. Mortinez, David Sopuerto, Alberto Suñer, Eduordo R. Velasco

Eduardo R. Velasco
Secretaria Redacción
Carmen Santamario

Fotografia
Corlos Condel
Jovier Martínez
Portoda
M. Borco

**liustradores** Javier Igual, J. Pons, F. L. Frontón, J. Septien, Pejo, J. J. Mora, Luigi Pèrez

> Edita HOBBY PRESS S.A

Presidente Morío Andrino Consejero Delegado José I. Gómez-Centurión

Jefe de Publicidad Concha Gutiérrez Publicidad Barcelona José Galán Cortes Tel: (93) 303 10 22/313 71 62

Secretaria de Dirección Mariso Cogorro

> Suscripciones M.º Roso González M.º del Mar Calzado

Redacción, Administración y Publicidad Lo Gronjo, 39 Polígono Industrial de Alcobendas Tel.: 654 32 1 1

Telex: 49 480 HOPR

Dto. Circulación

Corlos Peropadre

**Distribución**Coedis, S. A. Valencio, 245
Barcelona

Imprime
ROTEDIC, S. A. Crta. de Irún.
Km. 12,450 (MADRID)
Fotocomposición
Novocomp, S.A.
Nicolás Morales, 38-40
Fotomecánico
GROF

GROF Ezequiel Solano, 16 **Depósito Legal:** M-2846B-1985

Derechos exclusivos de la revista COMPUTING with the AMSTRAD.

Representante para Argentino, Chile, Uruguay y Paraguay, Cia Americana de Ediciones, S.R.L. Sud América 1.532. Tel.: 21 24 64. 1209 BUENOS AIRES (Argentina).

M. H. AMSTRAD no se hoce necesoriamente solidorio de los opiniones vertidos por sus coloboradores en los articulos firmados. Reservados todos los derechos.

Se solicitorá control OJD

#### MICROHOBBY

# A Summer of the summer of the

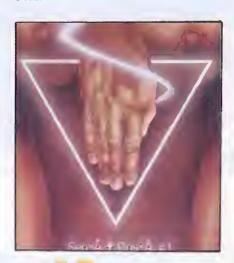
Año 1 • Número 18 • 31 de Diciembre de 1985 al 6 de Enero de 1986 150 ptas. (sabretasa Canarias, 10 ptas.)

#### **5** Primera Plana

Semiconductores japoneses de 64 megobytes. Nueva interface RS232 para nuestros **Amstrads**.

### Primeros pasos 6

Los ordenadores no sólo sirven para jugar, como muy bien saben todos nuestros lectores. También funcionan, y muy bien, a la hora de resolver aplicaciones que involucran una serie de cálculos complejos. El uso de las funciones trigonométricos servirá para complementar nuestero estudio de cómo el **Amstrad** trata los números, aparte de revelarse extremodamente útiles para los que vosotros mismos creeis.



### Serio oro

El programa de Serie oro de esta semana presenta uno aplicación de los ordenadores muy clásica y útil, pero que normalmente se olvida, porque se piensa que va implicitamente unido o una computadora: usar el **Amstrad** como una potentísima calculadora. Si alguien piensa que esto no es nada del otro mundo, que espere a ver lo belleza con que el outor ha tratado la presentación de su obra y la sorprendente sencillez con que se maneja.

### Análisis 16

Nunca estó de más saber cómo el **Amstrad** organiza las coordenadas de la pantalla de texto. Por eso, Análisis ha preparado un programa que nos informa de ello sin ningún esfuerzo por nuestra parte. Sólo mueva el cursor.



### Arnhem: 18

17 de septiembre de 1944. El primer war game en España para todos los modelos de **Amstrad.** 

### **20** Lenguajes (y III)

En esta tercera y última porte de nuestro panorámico de los lenguajes de programación, tratamos de dar al lector una visián de conjunto, necesoriamente superficial, de lo que que son los lenguajes declarativos de Inteligencia Artificial, y de qué se cuece en la Quinta Generación de ordenadores.

### **23** Banco de pruebas

Placon es un programa de contabilidad muy potente, adaptado al Plan Contable Español, y su análisis aqui se justifica debido a la gran parte de usuarios a los que puede interesarles una aplicación tan especializada.

### Código Máquina 28

Esta vez no hablamos de rutinas, sino de herromientas imprescindibles poro crearlas. Al lector le sonará el concepto de programa ensamblador, pero cuando vea el ensomblador de Hisoft, que probamos esta semano, comprenderá por qué programar en máquina puede llegar a ser muy fácil.

# COMPLITIONE

64.900Ptas. Amstrad 464 f. verde

Te da mas





### Al comprar to Amstrad te regalamos

Plaga Galactica

Laberinta Sultan Arimal, Vegetal Mineral

Amsdraw.

- Estuche con ocho programas orginales
- Fruit Machine
- Procesador texto
- Almirante Graf Oh Mummy
- Joystick Gunshot I
- Un estupendo libro de Basic
- Los cuatro mejores programas:
  - Decathlon Jet Set Willy Sabrewulf . Beach-Head
- Guía de referencia del programador
- y además te obsequiamos con un curso de introducción al Basic.

VENTA A PLAZOS HASTA 36 MESES



Nuevo Amstrad CPC6128: 109.500 ptas. (F. Verde)

Servimos a tiendas Abrimos sábados por la tarde Embajadores, 90 Tfno. 2270980 28012 Madrid

### Semiconductores de 64 megas

n Japón, en esto de la microelectrónica, no se duermen en los laureles en absoluto. No les basta con ser el país puntero, sino que sus esfuerzos de investigación no cesan en ningún momento (probablemente por eso son los primeros).

Un minúsculo sincroton, de 5 metros de diámetro, permitirá fabricar semiconductores de 64 megaoctetos (64.000 Kbytes) a partir de 1988.

Par atra parte, conectando con otra naticia publicada no hace mucho en AMSTRAD Semanal, el profesor Isao Karube, de la Universidad de Tokio, acaba de reivindicar la paternidad de la idea de fabricar «biosemiconductores», usando materiales bilógicos más que inorgánicos, con lo que la capacidad de integración superaría en mil millones de veces a la conseguida actualmente.

# ORDENADORES Y BIBLIOTECAS

esde hace algún tiempo existen en Cataluña unas cuantas bibliatecas que utilizan ordenadores como herramienta cultural interactiva con sus consultantes.

Las llamadas «microtecas» cuentan con unos cuantos ordenadores integrados en una red local, esto es, existe una estación central dotada de disco duro a la que acceden el resto de las máquinas para encontrar la información solicitada.

Esto libera al consultante de tener que andar sacanda y metiendo diskettes, aptimiza las recursos tatales de la bibliateca y hace la intervención del bibliatecario necesaria solamente en los casos verdaderamente importantes.

Felicitaciones por una iniciativa que, si se dirige racionalmente, facilitará el acceso personalizado a la información sin incómodos estados de espera y liberará a unas cuantas personas de trabajos mecánicos y, por tanto, inhumanos.



### Hogar por ordenador

os ordenadores amenazan con introducirse muy profundamente no sólo en nuestro trabajo, sino también en nuestros hogares, tomando control de muchas funciones hasta ahora reservadas a nosotros.

En Japón, cómo no, usted puede agenciarse un aspirador del tamaño de un paquete de Ducados para limpiar las migas de la mesa antes de tomar el postre. Sí, sí, como suena.

Esto en sí mismo no es muy preocupante, pero en Francia se ha ideado un tipo de habitación pensada inicialmente para ayuda a los parapléjicos, que permite controlar mediante la voz cosas tales como bajar y subir persianas, descolgar un teléfono o hacer que un robot le acerque a uno un vasito de agua.

En este sentido, tal vez lo más espectacular sea la comercialización de una columna compuesta por un televisor y un teléfono: por ejemplo, llega un visitante a casa y el ordenador pasa la imagen al televisor. Usted, mediante el teléfono, o habla con el visitante o le ordena a la computadora que abra la puerta. El programa incluido en la máquina es capaz de detectar fugas de gas, incendias o la presencia de intrusos, y actuar en consecuencia.

En Silicon Valley, una investigadora francesa ha creado KATALAVOX, un sistema que permite controlar cualquier proceso que un ordenador sea capaz de hacer mediante la voz humana.

Será posible ir dictándole al ordenador un escrito mientras uno pasea por su casa, y en mitad de la narración, ordenarle cualquier otra cosa que se nos ocurra.

Los ordenadores estarán muy pronto en nuestra casa, para ayudarnos, como mayordomos según unos, y para deshumanizarnos e incordiar en general, según otros. Veremos...

### Primera plana



#### NUEVA RS232 PARA AMSTRAD

M.H.T. Ingenieros ha lanzado una interface serie RS232 que permite a cualquier modelo de la serie CPC comunicar con plotters, impresoras y otros ordenadores remotos o no a través de modems.

La interface se conecta en el bus de expansión del **Amstrad**, y nos faculta para conectar más periféricos a través suyo, como un controlador de disco.

Viene con su propio software en una EPROM; no ocupa memoria del usuario y crea unos nuevos comandos Basic a través de RSX para gestionar la interface sin problemas.

El manual señala que la RS232 funcionará también a bajo CP/M 2.2 y CP/M 3.0 normalmente, después de un proceso de instalación. Por último, como detalle interesante, el manual explica un poco por encima cómo conectar con un Sinclair QL y un Spectrum.

### HA LLEGADO LA TRIGONOMETRIA

La Trigonometría ha sido y será uno de los «huesos» más grandes que nos ha tocado «roer» al estudiar Matemáticas. Nos ha llenado la cabeza de fórmulas, teoremas, hipótesis, tesis... En fin, una locura. Seguro que si Pitágoras y cía hubieran tenido un ordenador a mano, la cosa hubiera sido más divertida y menos árida.

Javier Igual

in más preámbulos vamos a entrar en materia hablando de los ángulos, como siempre se ha hecho. Original idea, ¿verdad?

Lo primero que nos encontramos al hablar de ángulos son sus unidades de medida: radianes y grados.

#### Radianes y grados

#### ¿Sería conveniente recordar la definición de radián?

Seguramente que a todos nos vendría bien refrescar la memoria: Radián es el ángulo cuyo arco de circunferencia tiene la misma longitud que el radio de ésta.

Si haciendo un **esfuerzo** decimos que la longitud de la circunferencia

#### long = 2 \* Pl \* radio

dividiendo por el radio obtendremos el número de radianes que hay en una circunferencia (2\*PI\*radio). Como ésta tiene 360 grados, si queremos encontrar el valor exacto en grados de un radián bastaría que tecleáramos:

 $radián = 360/(2 \times PI)$ 

y después

#### PRINT radián

No es nuestra intención montar aquí toda una teoría sobre el cálculo de radianes y otras zarandajas. Solamente intentamos refrescarle un poco la memoria.

Para trabajar con cualquiera de

las funciones trigonométricas que vamos a ver a continuación es necesario que le digamos al **Amstrad** qué unidades vamos a manejar. Como sólo hay dos tipos no nos resultará muy difícil.

#### Ordenes DEG y RAD

Mediante el comando DEG le decimos que las unidades de todas las funciones trigonométricas que van a continuación están expresadas en grados. Sin embargo, si utilizamos RAD le estamos indicando que las tome como radianes.

Por si no se cree lo que le decimos, vamos a proponerle un ejemplo práctico. Escriba:

RAD

seguido de

#### PRINT SIN (30)

En la pantalla aparecerá el valor —0.988031625. A continuación ponga:

DEG

y como antes

#### PRINT SIN (30)

El resultado será ahora un valor diferente al de antes. El número de unidades es el mismo —treinta— pero, en un caso son **radianes** y en el otro **grados.** ¡Curioso!

Advertencia. Si no le indicamos nada, el ordenador toma implícitamente como unidades los radianes. No se olvide de ello.

Podemos intentar hacer un pequeño programa que nos convierta radianes en grados. Antes de continuar inténtelo usted mismo.





El método es muy sencillo. Primero calculamos los grados que corresponden a los radianes del dato (líneas 40 y 50). Utilizamos para ello la función INT. A continuación calculamos el resto de esta división. Multiplicamos este valor por 60 y calculamos los minutos (línea 70). De un modo análogo podemos calcular los segundos.

Pero entremos de lleno dentro del mundo de la Trigonometría.

### Primeros pasos

#### Función SIN

La primera función que vamos a ver es el seno de un ángulo: SIN —ya la hemos utilizado para el primer ejemplo de este artículo.

Su misión es calcular el seno del número o de la expresión numérica que

va entre paréntesis.

Pruebe obtener los valores de 45

grados y de PI/2 radiones.

¿Ya lo ha intentado? Confiamos que lo haya hecho de la siguiente forma:

DEG PRINT SIN (45)

para obtener el primer valor, y:

RAD PRINT SIN (PI/2)

para obtener el segundo. Fácil, ¿no? Problemos emplear esta función

también en sentencias de asignación. Podíamos repetir el ejemplo anterior de la siguiente forma. Teclee:

> DEG seno=SIN (45) PRINT seno

0

RAD seno=SIN (PI/2) PRINT seno

y en ambos casos obtendremos los mismos valores que yo teníamos.

Con el Programa II podemos ver los diferentes valores que nos devuelve esta función para distintos ángulos con un intervalo de 30 grados.

Vemos que en el intervalo de 0 a 180 grados, el valor del seno es positivo, mientras en el resto de los ángulos de una circunferencia es negativo.

#### Función COS

Otra de las funciones trigonométricas de las que está provisto nuestro **Amstrad** es COS. Con ella podemos calcular el valor del coseno de

la expresión numérica o del número que figura entre paréntesis.

Como ya se vio para la función SIN, también en este caso hay que decirle previamente en qué tipo de unidades vamos a darle el ángulo.

Pruebe a teclear:

DEG

seguido de

PRINT COS (45)

y obtendremos el mismo valor que haciendo:

RAD PRINT COS (PI/4)

ya que los ángulos de 45 grados y PI/4 radianes son iguales.

En el programa 3 podemos ver los diferentes valores que va tomando la función COS para óngulos comprendidos entre 0 y 360 grados tomandos en intervalos de 30 en 30.

Observa que estos valores son positivos entre 0 y 90 grados, negativos entre 90 y 270, y nuevamente positivos en el intervalo de 270 a 360 grados.

A semejanza de SIN, podemos utilizar también la función COS en sentencias de asignación. Compruebe que es válido teclear:

RAD coseno = COS (PI/2)

seguido de

PRINT coseno

La tangente de un ángulo es la razón existente entre el seno y el coseno del mismo. ¡Bonita y tradicional definición! Si los clásicos hubiesen tenido un ordenador hubieran realizado el cálculo de la tangente de, por ejemplo 60 grados, del modo siguiente:

DEG seno=SIN (60) coseno=COS (60) tangente=seno/coseno

y de haber querido conocer su valor harían:

PRINT tangente

#### Función TAN

Con el Amstrad y nuestra mentalidad informática, la cosa es más sencilla. Esto maravillosa máquina está dotada de una función que nos ahorro hacer las operaciones matemáticas. La forma de calcular la tangente sería:

#### DEG PRINT TAN (60)

y asunto terminado. En la pantalla tendremas el flamante valor de la tangente de 60 grados.

Pademos preparar un programita para canacer las valores por los que va pasanda la tangente al recorrer el ángula una circunferencia completa (360 grados o 2\*Pl radianes).

Le invitamos a que se atreva a fabricarse este pragramita antes de ver la solución que nosotros le propondremos. También nas atrevemas a sugerirle que estudie ciertos casos concretos que se le van a dar can alguno de los valores obtenidos. ¿Cómo lo ve?

Si después de intentarla quiere conocer nuestra solución, basta con que eche una ojeada al programa 4. No le será difícil entenderlo.

La única novedad que tiene es el tratamiento que hacemos a los casos de error en las líneos 120 y 130. En los puntos en los que hemos detectado error éste se ha producido debido a que el valor de la tangente es o muy grande o muy pequeño. Nosotras hemas generalizado y determinado, mediante el tratamiento de error, que este valor sea INFINITO.

Observe que estas casas se dan en ángulos muy próximos a PI/2 ó 3\*PI/2 radianes.

Solomente nos queda por ver lo función encargada de calcular el arco cuya tangente es la expresión numérica que está encerrada entre paréntesis. Su forma general es:

#### arctg = ATN (expresión)

En este caso, ¡cómo no!, podemos hacer también que la función nos devuelva el arco en grados o en radia-



Compruébelo con:

DEG PRINT ATN (1)

seguido de

RAD PRINT ATN (1)

#### ¿Verdad que comprende el porqué de la diferencia de los dos valores obtenidos?

Intente encontrar los valores del arca para tangentes de muy distintas rangas. Generalmente los casas límites son los que no hemos previsto y las que nos don muchos problemas inesperados.

Nos va a volver a llamar pesados: Analice si el valor numérico devuelto por todas estas funciones está dentro de las límites carrectas. Si no es así, trataremos el error y daremos el mensaje correspondiente.

Bueno, ya hemos visto todas las funciones trigonométricas que nos ofrece nuestro ordenador. Conociendo el manejo de las mismas y las fórmulas y tearemas de los antiguos podemas ser capaces de resolver cualquier triángulo que nos pongan de-

Más interesante que el manejo teórica de estas funciones es su oplicación concreta a problemas prácticos que encontramos en la vido corriente. Por ejemplo, un topógrafo sería feliz teniendo un programa que usara estas funciones y le resolviera el problemo de calcular alturas de edificios o elevaciones de terreno.

A nuestro topógrafo le bastaría con medir la distancia que hay desde el punto donde se encuentra hasta el edificio y el ángulo comprendido entre la horizontal y la línea que une dicho punto y la azotea (parte más alta de la casa). Si sigue el progroma V verá por qué.

Se trata de un algoritmo de **andar** por casa que nos realiza este cálcula.

Can las líneas 40 a 100 tomamos los datos que nos proporciono el topágrafa y las colocamos en sus variables correspondientes.

En la línea 110 realizamos el cálculo de la altura. Si no hay cosas extrañas en los datos, imprimimos el resultado (línea 120).

Si no va bien la cosa, sacamos el mensaje de error (haga caso de la sugerencia) y le pedimos nuevos datos para calcular la altura.

De momento vale por hoy. La próxima semana seguiremos nuestro paseo por el mundo de los números. ¡Ah!, preparese para ser MILLONA-RIO.

#### PROGRAMAS

- 10 REM PROGRAMA I
- TO REM PROGRAMA 1 20 CLS 30 IMPUT "RADIANES: ",radianes 40 total=radianes\*360/(2\*PI) 50 grados=INT(total)

- 70 minutos INT(restol) 80 resto2=(resto1-minutos)#60
- 90 segundos®INT(resto2)
- 110 FRINT"GRADOS: "grados, "MINUTDS: " minutos, "SEGUNDOS: "segundos
- 10 REM PROGRAMA 11 20 CLS 30 DEG

- 40 PRINT"ANGULO", "SEND"
- 60 PDR angulo 0 TO 360 STEP 30 70 seno SIN(angulo) 80 PRINT angulo, seno

- 90 NEXT angulo
- 10 REM PROGRAMA III
- 30 DEG
- 40 PRINT"ANGULD", "COSENO"
- 60 PDR angulo=0 TD 360 STEP 30
- 70 coseno COS(angulo)
- 80 PRINT angulo, coseno
- 90 NEXT angulo
- 10 REM FROGRAMA IV
- 20 ON ERROR GOTO 120 30 CLS

- 50 PRINT"ANGULD", "TANGENTE" 60 PRINT"-----", "-----"
- 70 FDR angulo=0 TD 360 STEP 30 80 tangente=TAN(angulo)
- 90 PRINT angulo, tangente 100 NEXT angulo
- 120 PRINT angulo," INFINITO" 130 RESUME 100

- 10 REM PROGRAMA V 20 DN ERROR GDTO 140
- 40 INPUT"DISTANCIA HDRIZDNTAL: ".di
- Stancia 50 IF distancia=0 THEN ERR=11 60 PRINT 70 INPUT"GRADDS D RADIANES (g/r).
- .unidad\$
- 80 IF unidads="g" THEN DEG ELSE IF unidads="r" THEN RAD ELSE GOTO 70 90 PRINT
- 100 INPUT"ANGULD: ".angulo
- 110 altura=distancia\*TAN(angulo)
- 120 FRINT altura
- 130 END
- 140 REM TRATAMIENTO DE ERROR
- 150 PRINT
- 150 PRINT 160 PRINT"ESTAS DEBAJO DEL EDIFICIO SAL CORRIENDO POR SI ACASO
- SE DERRUMBA." 170 FOR 1=0 TD 3000:NEXT 1 180 RESUME 30



Duque de Sexto, 50. 28012 Madrid Tels. (91) 274 53 80-276 96 16



#### SOFTWARE: ¡¡GRATIS 1 BOLIGRAFO DE ACERO CON RELOJ INCORPORADO!!

	Ptas.		Ptas.
Bounty Bob	2.300	Bruce Lee	2.300
Fighting Warrior	2.100	Yier Kung Fu	2.300
Foupack	3.890	Exploding Fist	2.300
Combat Lynx	2.100	Southern Belle	2.300
Dummy Run	2.100	Dragontorc	2.300
Raid	2.300	Rocky	2.100
Match Day	2.300	World Series Baseball	2.100
Map Game	2.750	Dambusters	2.300
Hypersports	2.300	Ajedrez Tridimensional	1.975

#### IMPRESORAS: ¡¡20% DE DESCUENTO SOBRE P.V.P.!!

Lápiz óptico DK'Tronics	4.850	Diskette 3"	1.050
Tapa metacrilato AMSTRAD	1.975	Cinta C-15 (especial)	85
Toshiba MSX 64 K	39.900	Cassette Especial	5.295

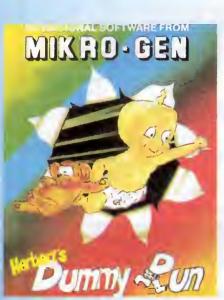
Joystick Quick Shot II	Joystick Quick Shot I	Joystick Quick Shot V
2.495 ptas.	1.995 ptas.	2.995 ptas.

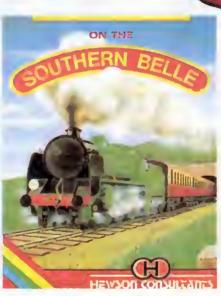
Increíbles precios para tu AMSTRAD 464 y 6128 (verde y color). (Llámanos y te asombrarás) PC Compatible IBM 256 K Monitor Fósforo Verde 2 Bocas Diskette 360 K 279.000 ptas.

Sabrewulf + Decathlon + Beach Head + Jet Set Willy 2.500 ptas. Commodore 64: 42.900 ptas. Commodore 128: 74.900 ptas.

El pedido te lo enviamos URGENTEMENTE contra-reembolso SIN NINGUN GASTO DE ENVIO, LLA-MANDO a los teléfonos: (91) 276 96 16-274 53 80 o escribiendo a MICRO-1. Duque de Sexto, 50. 28012 Madrid.



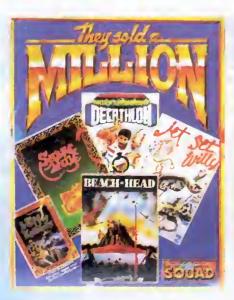


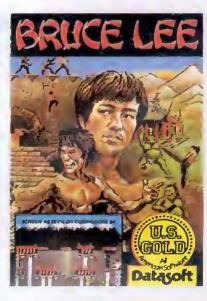














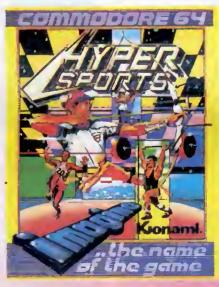
# RALasMALETAJA











COMO LO OYES. EN CADA UNO DE NUESTROS JUEGOS ENCONTRARAS UN CUPON. MANDANOSLO DEBIDAMENTE RELLENADO Y PARTICIPARAS EN EL SORTEO QUE ENTRE TODOS LOS CUPONES RECIBIDOS HAREMOS EL 15 DE ENERO. IMAGINATE! NADA MENOS QUE VIAJE Y ESTANCIA PARA 2 PERSONAS DURANTE 1 SEMANA EN MIAMI, EN DISNEY WORLD.

### CALCULADORA CPC 464

Cabe preguntarse, ¿por qué limitar un ordenador a operar como una calculadora, cuando podemos realizar operaciones de forma directa con un resultado inmediato? (ejemplo: PRINT 3-5). La respuesta es muy sencilla, siempre que nos limitemos a operar con ciertos valores y olvidarlos, no hay problema. Pero cuando deseamos guardar esos valores y operar con ellos de forma estadística necesitamos ya de un pequeño programa para llevarlo a cabo. Con esta calculadora podemos realizar todo esto y más.



Programa realizado por el lector:

JUAN RAMON ASCASO AGUADO (Zaragoza)



I funcionamiento está basado en las calculadoras HEWLETT-PACKARD que utilizan para aperar dos registros 'x' e 'y', en los cuales se introducen los valores y a continuación se opera con ellos. Se entenderá mejor con un ejemplo.

En una calculadora convencional

5 + 3 = pantalla 8 en la calculadora HP:

5 ENTER 3 + pantalla 8 y en la calculadora CPC 464:

5 ENTER 3 A pantalla 8

La tecla A sería la que realizaría la suma de los registros, véase el menú de opciones.

En las dos últimos casos la que se ejecuta es lo-siguiente:

— introducimos el número 5 en el registro 'x'..

 pulsamos ENTER, hace una copia del registro 'x' en el registro 'y'.

— introducimos el número 3 en el registro '**x**' borrando el número anterio (5).

— opera los registros con la operación indicada y deja el resultado en el registro 'x'.

#### MANEJO

Comprendido cómo funciona el ejemplo anterior el resto de operaciones no resulta nada complicado, al contrario es de muy fácil manejo.

al contrario es de muy fácil manejo. Al 'encender' la calculadora (RUN), aparecen en la pantalla tres ventanas informativas, un menú de apciones y un indicador intermitente del sistema de grados.

La ventana superior izquierda, a la que llamaremos pantalla 1, es la que nos muestra el número que estamos entrando en el registro 'x' o el resultado de las operaciones.

La ventana más grande, que llamaremos pantalla 2, nos muestra las memorias almacenadas o la posibilidad de visualizar los datos estadísticos. Y la ventana derecha, que será la pantalla 3, nos aparecen los mensajes informativos o de error.

Tenga en cuenta que siempre que opere con dos números, debe de separarlas con la tecla ENTER y para finalizar la operación a realizar, que puede ser una suma, un producto, la potenciación, etc.

Y para operaciones que sólo necesiten un operando, se introduce el número y seguidamente la tecla de la función, como son la raíz, la inversa, factorial, seno, etc.

Siempre que deseemos operar con una constante deberá encontrarse en el registro 'y', ya que ésta no se borra hasta que volvamos a pulsar EN-TER, que copiará en el registro 'y' lo que contenga el registro 'x'.



#### **ESTRUCTURA**

	911	NOCIONA
10-	50	Presentación autor
	60	Detección de errores
70-	80	Define colores
	90	Define caracter
100-	130	Programa teclas
	140	Dimensionar e inicializar
		variables
150-	360	Presentación de
		pantalla
	370	Define ventana
		mensajes
380.	400	Desvía a subrutinas

Bucle principal de

entrada de datas

#### 480- 680 Subrutinas varias (1) 690-1.690 Subrutinas de aperaciones (2)

410- 470

#### SUBRUTINAS VARIAS

510-	560	Compone número
570-	580	Avisa error
590-	600	Borra registro 'x'
610-	630	Borro todas las
		variables
640-	660	Saludo
670-	680	Imprime resultado er
		registro 'x'

Por ejemplo, si deseamos sumar la misma cantidad (25) a una serie de números lo haremos así:

25 ENTER 7 A pantalla 132 25 ENTER 9 A pantalla 134 25 A pantalla 150

#### **MEMORIAS**

En la memoria sólo podemos almacenar el número que contenga el registro 'x'. Si queremos almacenar el número del registro 'y' deberemos intercambiar el contenido de los registros y a continuación almacenar el dato

Si deseamos almacenar el 32.570 en la memoria 6 lo haremos así:

32.570 J	pantalla	
	pantalla	3
6	pantalla	2
32.570		

Guardar en memoria n.º ? lugar correspondiente a la memoria 6 tendremos el 32.570.

Para almacenar un dato del registro 'y', el 95.237 en la memoria 2 se realizará:

Guardar en memoria n.º ? Lugar correspondiente a la memoria 2 tendremos el 95.237.

Y para obtener un dato almacenado de la memoria, pulsaremos la opción K y el número de memoria en que se encuentre el dato que deseomos, el cual será copiado en el registro 'x'.

#### **ESTADISTICA**

La calculadora CPC 464 nos permite también introducir una serie de datos para obtener la media aritmética o la desviación estándar.

Supongamos que hemos obtenido en un problema unos valores correspondientes a los meses del año 1984 y otros del año 1985. Deseamos comparar la media de cada año y la desviación estándar.

Valores de 1984: (80, 21, 75, 42, 65, 73, 92, 32, 52, 54, 77, 30) valores de 1985: (73, 32, 51, 37, 66, 84, 95, 50, 89, 71, 49, 57)

Ahora debemos decidir en qué registro va a ir cada año. Supongamos que el año 1984 lo introducimos en el registro 'y' y el año 1985 en el registro 'x'. Se introduciría así:

80 ENTER	73 [] pantalla 1 pantalla 2
21 ENTER	32 📗 pantalla 1
75 ENTER	51 📗 pantalla 1
42 ENTER	37 📗 pantalla 1
65 ENTER	66 📗 pantalla 1
73 ENTER	84 📗 pantalla 1
92 ENTER	95 📗 pantalla 1
32 ENTER	50 📗 pantalla 1
52 ENTER	89 📗 pantalla 1
54 ENTER	71 📗 pantolla 1
77 ENTER	49 🔲 pantalla 1
30 ENTER	57 📗 pantalla 1 pantalla 2

12

**NOTA:** Cuando se emplea la memoria para datos estadísticos no se pueden sacor los resultados de la memoria, si no que deberá copiarlos por teclado para después almocenarlos si lo desea.

Habrá observado que en la pantalla 2 se nos muestran unos datos correspondientes a los valores que hemos introducido. La interpretación es la siguiente:

# Serie Oro

Si cualquiera de los valares introducidos los deseamos modificar sin tener que meter todos de nuevo, lo haríamos como sigue:

Supongamos que desamos modificar el penúltimo dato de entrada que eran 77 y 49 por los nuevos 55 y 72.

77 ENTER 49 | pantalla 1 0 55 ENTER 72 | pantalla 1 0

Si ha terminado de trabajar con datos estadísticos y desea que aparezcan en la pantalla 2 los datos que había almacenado en la memoria, basta con pulsar K o J, tenga cuidado con esta última ya que le pedirá el número de memoria a guardar, imprimiendo lo que contenga en este momento el registro 'y' y le borraría el dato que contuviera anteriormente.

Por el contrario si lo que desea es poder ver en cualquier momento el contenido de la memoria estadística, asegúrese de que los dos registros 'x' e 'y' estén a cero, para ello pulse:

CLR ENTER

#### Y POR ULTIMO...

También permite la calculadora pasar horas, minutos, y segundos a horas. Para ello debemos de separar las horas de los minutos y segundos con el punto decimal. Por ejemplo si deseamos pasar 20 h., 35 m., 9 seg. a horas introducimos: 20.3509 Y pantalla 1 20.5848333

Las últimas líneas de programa nos permiten elegir el color de nuestra calculadora tan sólo con pulsar la BARRA DE ESPACIO con unos colores ya fijados, que podrá modificar a su gusto.

MEMORIAS	RESULTADO
0	números de datos introducidos en cada registro. (re)
1	suma los registros 'x'. ( \(\Sigma\x\))
2	suma los cuadrados de los registros $x'(\Sigma x^2)$
3	media aritmética de los registros 'x' (\(\Six/re\)
4	desviación estándar de los registros
5 6 7 8	
9	$(S_{y} = \frac{\text{re} \cdot \text{ye}^{2} - \text{ye}^{2}}{\text{re} \cdot (\text{re} - 1)}$ suma de los productos del registro 'x' por el registro 'y'. (\(\Sigma \times \text{y}\)).

20 de Juan R.Ascaso 40 50 40 ON ERROR GOTO 580 70 MDDE I 80 BORDER 0: INK 0, 16: INK 1, 3: INK 2, 26: INK 3,3,16: PEN 1: PAPER 0 90 SYMBOL 240,0,0,0,0,0,0,0,87E,&7E 100 KEY DEF 79,0,124 110 KEY DEF 16,0,64 120 'KEY DEF 66,0,0,0,0: 'ignora tec la ESC. 130 KEY DEF 26,0,0,0 140 DIM x\$(11),m\$(10):w=1:1=0:re=0: xe=0:ye=0:xe2=0:ye2=0:xy=0:xmed1a=0 :ymedia=0:Sx=0:Sy=0 150 \* \*\*\*\*\* 160 \*\*\*\*\* FRESENTACION DE PANTALL A \*\*\*\*\* 180 PRINT STRING\$ (40,143) :: FOR a=1 TO 24:PRINT CHR\$(8);CHR\$(10);CHR\$(1 43)::NEXT a FOR a=40 TO 1 STEP -1:LOCATE a, 25: PRINT CHR\$ (143); : NEXT a 200 FOR a=1 TO 24: FRINT CHR\$(11); CH R\$(8); CHR\$(143); : NEXT a 210 PRINT CHR\$(24);:LOCATE 10,1:PRI NT"CALCULADORA CPC 464":LOCATE 1 2,25:PRINT CHR\$(164)+" de Juan R.As NT"CALCULADORA 220 PAPER 2:PEN 1:LOCATE 4,3:PRINT STRING\$(13,131):LOCATE 4,5:PRINT ST RING\$ (13.140): PAPER 0 230 LDCATE 3,3:PRINT CHR\$(138);CHR\$ (8); CHR\$ (10); CHR\$ (138); CHR\$ (8); CHR\$ (10); CHR\$ (138): LOCATE 17,3: PRINT CH R\$(133);CHR\$(B);CHR\$(10);CHR\$(133); CHR\$(8);CHR\$(10);CHR\$(133) 240 WINDOW #1,4,16,4,4: PAPER #1,7:C LS #1:REM \*\* ventana de calculo \*\*
250 LDCATE 4,8:PRINT STRING\$(14,131 :LOCATE 7,9:FRINT"MEMORIAS" 260 FAFER 2:FEN 1:LOCATE 4,11:FRINT STRING\$(14,131):LOCATE 4,22:FRINT STRING\$(14,140):PAPER 0:LOCATE 3,8: FOR a=1 TO 15:PRINT CHR\$(138):CHR\$( 8); CHR\$ (10); : NEXT a 270 LOCATE 18,8:FOR a=1 TO 15:PRINT CHR\$ (133); CHR\$ (8); CHR\$ (10); : NEXT a 280 WINDOW #2,6,17,12,21: PAPER #2,2 :FEN #2,1:CLS #2:REM \*\* ventana de memoria \*\* 290 PAPER 2:FOR a=0 TO 9:1 DCATE 4,1 2+a:PRINT RIGHT\$(STR\$(a),1);CHR\$(14 9):NEXT a 300 PAPER 0:PEN 1:10CATE 20,3:PRINT "A.- (+)":LOCATE 20,4:FRINT"B.- (-) ":LOCATE 20.5:PRINT"C.- (x)":LOCATE 20,6:FRINT"D.- (";CHR\$(172);")":LO 20.7:FRINT"E. - EEX":LOCATE 20, B:FRINT"F.- n!"
310 LOCATE 20,9:FRINT"G.- SOR":LOCA TE 20,10:PRINT"H.- y";CHR\$(160);"x"
:LOCATE 20,11:PRINT"I.- 1/x":LOCATE
20,12:PRINT"J.- STO":LOCATE 20,13: PRINT"H. - RCL":LOCATE 20,14:PRINT"L L DG" 320 LOCATE 20.15:PRINT"M. - 10":CHR\$ (160); "x":LOCATE 20,16: FRINT"N. - LN ":LOCATE 20,17:PRINT"0.- e";CHR\$(16 0); "x":LOCATE 20,18:FRINT"F.- "; CHR \$(184):LOCATE 20,19:FRINT"Q.- DEG": LOCATE 20,20:FRINT"R.- RAD":LOCATE 20,21:FRINT"S.- SIN" 330 LOCATE 20,22:FRINT"T.- TAN":LOC ATE 20,23:PRINT"U. - COS":LOCATE 30, T'W.- COS-1":LOCATE 30,4:PRIN T'W.- COS-1":LOCATE 30,5:PRINT"X.-TAN-1":LOCATE 30,6:PRINT"Y.- HORAS" :LOCATE 30,7:PRINT"Z.- H.MS":LOCATE 30,8:PRINT"[.- "+CHR\$(190)+"+ 340 LOCATE 30,9:PRINT"3.- "+CHR\$(19 0)+"-":LOCATE 30,10:PRINT"=/-.X<=>Y ":LOCATE 30,11:PRINT"#/^.CHS":LOCAT

Calculadora Cientifica

E 30,12:PRINT"DEL.CLEAR":LDCATE 30, 13: PRINT "CLR, CLX" 350 LOCATE 30,15:PRINT STRING\$(8,13 1):LOCATE 38,15:FOR a=1 TO 9:PRINT CHR\$(133); CHR\$(8); CHR\$(10); : NEXT a: PRINT CHR\$(11); CHR\$(8); : PAPER 2: FOR a=1 TO 8: FRINT CHR\$ (140); STRING\$ (2 8);:NEXT a: FAFER 0: FOR a=1 TO 9: PR INT CHR\$(138); CHR\$(8); CHR\$(11); : NEX 360 LOCATE 30,17: PRINT STRING\$ (8,14 O):LOCATE 30,16:PRINT"MENSAJES 370 WINDOW 30.37,18,22: PAPER 2: FEN 3:CLS:REM \*\* ventana de mensajes \*\* 380 GOSUB 650:REM \*\* saludo \*\*
390 GOSUB 600:REM \*\* situar cifras 400 GOSUB 1110: REM \*\* grados \*\* 410 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 420 \*\*\*\*\* ENTRADA DE TECLADO \*\*\*\* 430 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 440 teclas=UPFERs(INKEYs): IF teclas GOTO 440 ELSE IF NOT INKEY(18) DR NOT INKEY(6) THEN y=x:GOSUB 680 450 DN INSTRY "ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTU VWXYZ[]=-#~@| ",tecla\$) GDSUB 730.7 50,770,790,810,820,850,870,890,910, 960,1010,1030,1050,1070,1090,1110,1 130,1150,1170,1190,1210,1230,1250,1 270, 1290, 1300, 1350, 1400, 1400, 1420, 1 420,600,620,1440 460 IF (ASC(tecla\$)047 AND ASC(tecl a\$) (58) OR ASC(tecla\$)=46 THEN IF =0 THEN GOSUB 600: w=1:GOSUB 520 ELS E GOSUB 520 47G GOTO 440

MENU

B.— (—)	Diferencio
C.— (x)	Producto
D.— (—)	División
E.— ÈEX	Exponente
F.— n!	Factorial
G.— SQR	Roíz
H.— y.X	Potenciación
11/x	Inverso
J.— STO	Almacena en memoria
K.— RCL	Recupera de memoria
L.— LOG	Logaritmo decimal
M.— 10.x	Antilogaritmo
N.— LN	Logaritmo natural
0.— ex	Antilogaritmo natural
$P\pi$	Valor de Pi
"	< espacio > .—
Q.— DEG	Grados
R.— RAD	Radianes
S.— SIN	Seno
T.— TAN	Tangente
U.— COS	Coseno
V.— SIN-1	Inverso seno
W.— COS-1	Inverso coseno
X.— TAN-1	Inversa tangente
Y.— HORAS	Convierte a horas
Z.— H. M S	Convierte a h, m y s.
[ \(\sigma\) +	Acumula datas
1. 2.	estadísticos .
] \( \sigma \) -	Anula dotos estadísticos
=/ x \( \Delta \)	7 more dores carediances
у	Intercambia registros
/ / .— CHS	Cambia de signo
DEL.— CLEAR	Restaura calculadora
CLR.— CLX	_
	Borra registro 'x'

Combia color

490 '\*\*\*\*\* RUTINAS VARIAS \*\*\*\*\* 500 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 510 '====== COMPONER NUMERO 520 IF LEN(xx\$)=11 THEN RETURN 530 i=i+1:x\$(i)=tecla\$ 540 IF x\$(1)="." THEN PRINT CHR\$(7) ::GOSUB 600:RETURN 550 IF x\$(i)="." AND coma=0 THEN coma=1 ELSE IF x\$(i)="." AND coma=1 THEN PRINT CHR\$(7);:i=i-1:RETURN 560 xx\$=xx\$+x\$(i):x=VAL(xx\$):LOCATE #1,1+1,1:PRINT#1,x\$(1):RETURN 570 '====== ERRORES -580 CLS: PRINT: PRINT: PRINT "\*ERROR\*": PRINT CHR\$ (7);:FDR a=0 TO 2000:NEXT a: CLS: RESUME NEXT 590 '====== BORRA REGISTRO 'X' = -----600 CLS#1:x\$(i)="":xx\$="":i=0:x=0:e =0:chs=0:coma=0:FRINT#1," ";STRING\$ (11,240): RETURN '======= BORRA TODAS VARIABLE 620 CLS: PRINT: PRINT: PRINT "BORRADO": PRINT CHR\$(7);:FDR a=0 TD 500:NEXT 630 CLS#1:CLS#2:CLS:PRINT#1," ";STR ING\$ (11,240): CLEAR: DIM x\$ (11), m\$ (10 ): GOSUB 1110: GDTO 440 640 '====== SALUDO 650 PRINT: PRINT: PRINT"!!HOLA!!": FOR a=1 TO 10:READ nota, duracion: SDUND 7, nota, duracion/2: NEXT: FOR a=0 TO 1000:NEXT a:CLS:RETURN
660 DATA 319,40,0,1,319,20,0,1,319,
20,0,1,284,40,319,80,253,40,239,40
670 '======= IMPRIME RESULTADD EN REGISTRO 'X'======= 680 CLS#1:xx\$=STR\$(x):FRINT#1,xx\$+S TRING\$ (12-LEN(xx\$), 240): w=0:e=0: RET LIRN 690 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 700 \*\*\*\*\*\* RUTINAS DE OFERACIONES 710 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* \*\*\*\*\* 720 '======= A. - SUMA \_\_\_\_\_\_ 730 x=y+x:GOSUB 680:RETURN 740 '======= B. - DIFEERENCIA = ========= 750 x=y-x:GDSUB 680:RETURN 760 '========= C.- PRODUCTO ========= 770 x=y\*x:GDSUB 680:RETURN 780 '======= D.- DIVISION -----790 x=y/x:GOSUB 680;RETURN 800 '====== E.- EEX ======== 810 IF LEN(xx\$)<B AND e=0 THEN GOS UB 520:e=1:coma=1:tecla\$=" ":GOSUB 520: RETURN ELSE PRINT CHR\$(7); : RETU RN 820 '======== F.- FACTORIAL -----830 IF x>34 THEN FRINT CHR\$(7); RET URN ELSE fac=1:FDR f=1 TO x:fac=fac \*f:NEXT f:x=fac:GOSUB 680:RETURN 840 '======= G. - RAIZ CUADRADA 850 IF x<0 THEN FOINT CHR\$(7);:RETU RN ELSE x=SQR(x):GC 'B 680:RETURN 860 '======== H.- FOTENCIACION 870 x=y^x:GOSUB 680:RETURN

880 '======= I.- INVERSA

\*====== J.- STO

910 CLS: CLS#2: LOCATE 1,2: PRINT"GUAR

MEMORIA No.?":FDR a=0

890 x=1/x:GOSUB 680:RETURN

--------

DAR EN

#### **SUBRUTINAS** DE OPERACIONES

720- 730	Suma
	Diferencia
760- 770	Praducto
780- 790	División
800- 810	Exponente
820- 830	Factorial
	Raiz cuadrada
860- 870	Patenciacián
880- 890 900- 940	Inverso
900- 940	Almacena en memaria
950- 990	Recupera de memoria
1.000-1.010	Lagaritmo decimal
1.020-1.030	Antilogaritma
1.040-1.050	Lagaritma natural
1.060-1.070	Antilogaritmo natural
1.080-1.090	Valor de Pl
1.100-1.110	Grados (DEG)
1.120-1.130	Radianes (RAD)
1.140-1.150	Sena
1.160-1.170	Tangente
1.180-1.190	Coseno
1.200-1.210	Inversa sena
1.220-1.230	Inversa casena
1.240-1.250	Inversa tangente
1.260-1.270	Convierte a horas
1.280-1.290	Convierte a horas, minutos y segundos
1.300-1.340	Acumula datos estadísticos
1.350-1.380	Anula datos estadísticos
1.390-1.400	Intercambia registras
1,410-1,430	Cambia de signa
1.440-1.690	Cambia de colar

TO 9:LDCATE #2,1,1+a:PRINT#2,m\$(a) ::NEXT a 920 teclas=INKEYs:IF teclas="" GOTO 920 930 IF ASC(tecla\$)<48 DR ASC(tecla\$ )>57 GDTD 920 940 GOSUB 680:j=VAL(tecla\$):m\$(j)=x x\$:LOCATE #2,1,1+j:PRINT#2,"
 ";:LOCATE #2,1,1+j:PRINT#2,m\$(
j);:CLS:tecla\$=" ":RETURN

950 '====== K.- RCL 960 CLS:CLS#2:LOCATE 1,2:PRINT"DATO DE MEMORIA No.?":FOR a=0 TO 9:LO CATE #2,1.1+a:PRINT#2,m\$(a);:NEXT a 970 tecla\$=INKEY\$:IF tecla\$="" GOTO

970 980 IF ASC(tecla\$)<48 DR ASC(tecla\$ )>57 GOTD 970

99() j=VAL(tecla\$):x=VAL(m\$(j)):GDSU B 680:CLS:teclas=" ":RETURN

1000 '======== L.- LDG10

1010 x=LDG10(x):GDSUB 680:RETURN

1020 '======== M.- 10^X -----------

1030 x=10^x:GDSUB 680:RETURN 1040 '======== N.- LN \_\_\_\_\_\_

1050 x=L0G(x):G0SUB 680:RETURN 1060 '========= 0.- E^X

------

1070 X=EXP(X):GDSUB 680:RETURN 1080 '======== P.- PI

1090 x=FI:GOSUB 680:RETURN 1100 '======== Q.- DEG ------

1110 DEG: LDCATE#3, 4, 6: PEN#3, 3: PRINT #3. "DEG": RETURN



1120 \*======== R.- RAD 1130 RAD: LOCATE#3, 4, 6: PEN#3, 3: PRINT #3, "RAD": RETURN 1140 '======= S.- SIN \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 1150 x=SIN(x):GDSUB 680:RETURN 1160 '====== T.- TAN ========= 1170 x=TAN(x):GOSUB 680:RETURN 1180 '======== U.- CDS \_\_\_\_\_\_\_\_ 1190 x=COS(x):GOSUB 6B0:RETURN 1200 '======== V.- SIN-1 ------1210 x=ATN(x/SQR(1-x^2)):GDSUB 680: RETURN 1220 '======== W.- COS-1 ============ 1230 x=ATN(SDR(1-x^2)/x):GDSUB 680: RETURN 1240 \*======= X.- TAN-1 1250 x=ATN(x):GDSUB 680:RETURN 1260 '======== Y.- HORAS ------1270 x1=x-INT(x):x1=x1/60\*100:x=INT (x)+x1:GOSUB 680:RETURN 1280 '======== Z.- H.MS 1290 x1=x-INT(x):x1=x1\*60:x2=x1-INT (x1):x2=x2\*60:x=INT(x)+INT(x1)/100+INT (x2) /10000: GDSUB 680: RETURN 1300 \*======== ESTADISTICA + =========== 1310 IF x=0 AND y=0 THEN 1320 ELSE re=re+1 1320 xe=xe+x:xe2=xe2+x^2:xmedia=xe/ re:ye=ye+y:ye2=ye2+y^2:xy=xy+x\*y:ym edia=ye/re:IF re>1 THEN Sx=SQR((re\* xe2-xe^2)/(re\*(re-1))):Sy=SQR((re\*y e2-ye^2)/(re\*(re-1))) 1330 CLS#2:LOCATE #2,1,1:PRINT#2,ST R\$(re);:LOCATE #2,1,2:FRINT#2,STR\$( xe);:LOCATE #2,1,3:PRINT#2,STR\$(xe2 );:LOCATE #2,1,4:PRINT#2,STR\$(xmed1 a);:LOCATE #2,1,5:PRINT#2,STR\$(Sx); 1340 LOCATE #2,1,6:PRINT#2,STR\$(ye) ::LOCATE #2,1,7:PRINT#2,STR\$(ye2);: LDCATE #2,1,8:PRINT#2,STR\$(ymedia); :LDCATE #2,1,9:FRINT#2,STR\$(Sy);:LO CATE #2,1,10:PRINT#2,STR\$(%y);:x=0: y=0:GOSUB 680:RETURN 1350 '======= ESTADISTICA 1360 IF (x=0 AND y=0) DR re<1 THEN PRINT CHR\$(7)::RETURN 1370 re=re=1:xe=xe=x:xe2=xe2=(x^2): xmedia=xe/re:ye=ye-y:ye2=ye2-(y^2): xy=xy-x\*y:ymedia=ye/re:IF re>1 THEN

# Serie Oro

 $Sx=SQR((re*xe2-xe^2)/(re*(re-i))):$  $Sy=SQR((re*ye2-ye^2)/(re*(re-1)))$  E LSE Sx=0:Sy=0 1380 GDSUB 1330:RETURN 1390 '========= X <=> Y 1400 y1=y:x1=x:y=x1:x=y1:GDSUB 680: RETURN 1410 \*======= CHS -------1420 IF e=0 THEN x=-x:GOSUB 680:w=1 : RETURN 1430 IF x\$(1)=" " AND chs=0 THEN te cla\*="-":GOSUB 520:chs=1:RETURN ELS E PRINT CHR\$(7);:RETURN 1440 '======= COLOR \_\_\_\_\_ 1450 INK 0,26: INK 1,0: INK 2,13: INK 3.0.26 1460 A\$=INKEY\$: IF A\$="" GDTD 1460 1470 IF A\$<>" " THEN RETURN 1480 INK 0,25: INK 1,0: INK 2,26: INK 3.0.25 1490 As=INKEYs: IF As="" GOTO 1490 1500 IF A\$<>" " THEN RETURN 1510 INK 0,20: INK 1,2: INK 2,26: INK 3,20,2 1520 A\$=INKEY\$:IF A\$="" GDTD 1520 1530 IF A\$<>" " THEN RETURN 1540 INK 0.11: INK 1.1: INK 2.26: INK 3.11.1 1550 A\$=INKEY\$:IF A\$="" GOTD 1550 1560 IF A\$<>" " THEN RETURN 1570 INK 0,19:INK 1,9:INK 2,26:INK 3, 19, 9 1580 A\$=1NKEY\$: IF A\$="" GDTD 1580 1590 IF A\$<>" " THEN RETURN 1600 INK 0,16:INK 1,3:INK 2,26:INK 1610 A\$=INKEY\$:IF A\$="" GOTD 1610 1620 IF A\$<>" " THEN RETURN 1630 INK 0.0:INK 1,26:INK 2,13:INK 3.0.26 1640 A\$=INKEY\$:IF A\$="" GOTO 1640 1650 IF A\$<>" " THEN RETURN 1660 INF 0,17: INK 1,4: INK 2,26: INK 3.4.17 1670 A\$=INKEY\$: IF A\$="" GOTO 1670 1680 IF A\$<>" " THEN RETURN

#### VARIABLES

x\$(i)	Almacena n.ºs de entrada
tecla \$	Guarda tecla pulsada
i	Cuenta los números de entrada
xx\$	Almacena el número detenido de todas las variables x\$(i)
coma	Detecta si pulsamas el punta decimal
w	Cantrola RETURN o ENTER
chs	Detecta si cambiamas de signa al exponente
х	Almacena n.º del registra 'x'
у	Almacena n.º del registra 'y'
é	Controla el exponente
m\$(a)	Almacena registra 'x'
xe	Almacena la suma estadística de las registras 'x'
xe <sup>2</sup>	Almacena la suma estadística de las cuadrados de los registros 'x'
x media	Obtiene la media de xe
ye	Almacena la suma estadística de los registras 'y'
ye ye²	Almacena la suma estadística de los cuadrados de los registros 'y'
y media	Obtiene la media de ye
re	Cantadar de registros estadísticas
ху	Almacena la suma del producta de los registros 'x' e 'y'
	Almacena la desviación estándar de las registras 'x'
Sx Sy	Almacena la desviación estándar de las registros 'y'



### POSICIONES DE PANTALLA

A la hora de escribir mensajes en pantalla y realizar distintas operaciones con ella, es muy importante saber qué coordenadas tiene cada posición de caracter en ella. Análisis con posiciones de pantalla, pretende facilitar la comprensión de éstas con un claro ejemplo gráfico, que dibuja las coordenadas y la posición en pantalla. El movimiento del caracter representado, se realiza por medio de las teclas de cursor.

10,20 Mensajes habituales.

30 Limpia la basura de la pantalla.

**40** Cambia el color del borde de la pantalla a azul pastel.

**60** Define una ventana en la parte inferior de la pantalla, de una extensión de 21 caracteres.

**70** Fija el color del fonda de la ventana en rojo brillante, el equivalente a la tinta núm. 3, y el de la escritura en la misma, en azul brillante, tinta núm. 2.

**80** Provoca que se haga visible el color de la ventana.

100 Establece las coordenadas iniciales de X e Y.

110 Salto a la línea 180, que hace que aparezca en la ventana el texto Cor. X 20 Cor. Y 12

**120-160** Controla los límites máximos y mínimos de las coordenadas de pantalla, de forma que las líneas 240-270 no produzcan valores fuera de la misma.

**180** Escribe en la ventana, el mensaje Cor. X Car. Y. calacanda en su lugar correspondiente los valores de X e Y.

190 Crea las variables Z y W, dándales el mismo valar que a X e Y, para utilizarlas convenientemente, en el borrado de la flecha que marca la posición en pantalla.

**210** Imprime en la posición de coordenadas X e Y, el caracter cuya cádiga es el 242, es decir, la flecha apuntanda hacia la izquierda.

**220** Un ciclo de retardo para evitar el parpadeo.

**240** Comprueba si se ha pulsado la tecla de cursor hacia arriba, en cuya caso decrementa la coordenada y en una unidad.

**250** Realiza la misma operación, ahora con la tecla de cursor hacia abajo, incrementando en caso de que ésta sea pulsada la coordenada y en una unidad.

**260** Si se ha pulsado la tecla de cursor hacia la derecha, incrementa en uno la coordenada X.

**270** Decrementa en uno la coordenada X, cuando se pulsa la tecla de cursor hacia la izquierda.

280 Efectúa el borrada de la flecha en pantalla. Para la cual comprueba si los coardenadas X e Y se han alterada, comparándalas con Z y W, en cuyo caso realiza el barrado de la posición anterior de la flecha, procediendo después con la llamada a la línea 130 a la impresión de las nuevas coordenadas en la ventana y la flecha en su nueva pasición.

**290** Evita que se detenga el programa, valviendo a chequear el teclado, en busca de una tecla de cursor pulsada.







### ARNHEM

Los War Game, son una rara especie de programas, que las casas de software y los usuarios de ordenadores, centrados en presentar juegos en los cuales el uso del Joystick es obligado, tienen un tanto abandonados. Nos referimos a ese tipo de programas en los que el uso de la inteligencia y la planificación a largo plazo, con una serie de recursos limitados, ocupan un lugar predominante.

n War Game, tiene por objeta reproducir lo más exactamente posible, aquellas batallas cuyo desenlace ha sido de importancia capital para el transcurso de la Historia.

Antes de llegar al mundo del ordenador, los War Game eran juegos de mesa, en los cuales era imprescindible la presencia de dos jugadores, y que debida a las dimensiones de los mapas y la gran cantidad de fichas que deben manejarse, obligaban a los amantes de estos juegos a realizar en un solo día una maratoniana partida de seis u ocho horas.

Con la llegada de estos programas al mundo del ordenador, tenemos la posibilidad de elegir entre jugar contra un amigo o desafiar al ordenador, faceta muy interesante porque no siempre encontramos a alguien que sea entusiasta de estos juegas.

También evitamos el problema de tener que jugar la partida de un tirón, porque basta con grabarla y proseguir el juego otro día. Pero la

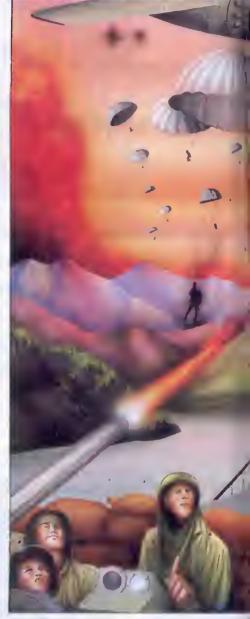
H. J. Marie

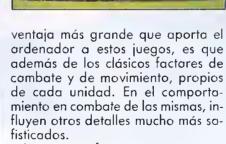


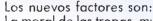
La moral de las tropas, muy importante en las batallas de verdad y las bajas que sufre una unidad en combate.

En los juegos de mesa, estas facetas eran inexistentes y cuando una determinada unidad combatía; o era aniquilada; o seguía intacta con todo su poderío y capacidad de lucha, cosa que no se ajusta a la realidad.

Gracias a los ordenadores, se ha conseguido en este tipo de juegos una aproximación mucho más grande a una batalla de verdad.

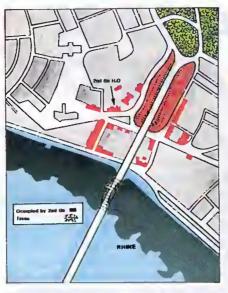
















Al enfrentarnos con uno de estos War Games, debemos utilizar al máximo nuestros recursos intelectuales, la moral de las tropas, capacidad de combate, terreno sobre el que nos encontramos, posición de las unidades enemigas más cercanas, factor de combate de las mismas, etc., son algunos de los detalles que hemos de considerar a la hora de entrar en combate.

La batalla del Arnhem, tuvo lugar en el mes de septiembre de 1944, en ella los aliados pretendían flanquear la línea defensiva alemana Sigfrido por Holanda y de este modo ocupar el corazón de la zona industrial alemana del Rhur.

Ante este marco histórico, fatal para el destino de Alemania, tomamos el mando de las fuerzas nazis y nos preparamos para la defensa de nuestras líneas.

# Mr. Joystick

En la confección del programa se han estudiado detenidamente la composición de los ejércitos y el poderío de las distintas unidades, de manera que al principio de la batalla, los dos oponentes tengan los mismos efectivos.

Para ello, aunque las unidades sean totalmente diferentes, los factores de combate y movimiento se han calculado de forma que los de un ejército equilibren a los de otro.

La victoria está en nuestras manos, solamente hemos de dirigir las operaciones desde el estado mayor de nuestros ejércitos, en la pantalla de nuestro ordenador, donde los distintos informes de movimiento de tropas y zonas de batalla, llegarán puntualmente.

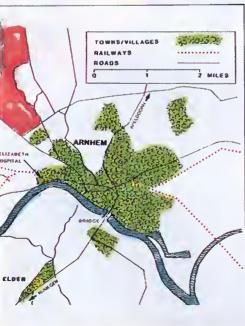
Solamente nuestra habilidad táctica y el sentido de la estrategia nos llevarán al triunfo.

El juego se realiza de manera enteramente gráfica, sobre el mapa de la zona de combate y no requiere la introducción de ninguna línea de texto, lo que simplifica extraordinariamente nuestra labor, permitiéndonos concentrarnos al máximo en el transcurso de la batalla.

Los amantes de los War Games, encontrarán la horma de su zapato, los que no hayan tenido la posibilidad de enfrentarse a uno de estos juegos, tendrán oportunidad de utilizar su astucia e inteligencia para vencer a las fuerzas comandadas por el ordenador.







### LENGUAJES DE PROGRAMACION (Y III)

A lo largo de este artículo, tercero y último de la serie de introducción a los lenguajes de programación, vamos a tratar de analizar tal vez la parte más apasionante de los mismos. Los lectores que hayan seguido los dos artículos anteriores recordarán que en el segundo establecimos una clasificación, un poco a priori y harto discutible, de los lenguajes por «categorías de aplicación».

os quedaba por hablar de dos de ellas: los lenguajes dedicados al aprendizaje y la computación «símbólica». Como ambas están intimamente relacionados, podemos comenzar por la que más nos guste; elegimos la segunda.

A primera vista, el hecho de que los ordenadores procesen números parece algo completamente normal y no hacen más que responder a una idea de diseño que pretende resolver la mayoría de los problemas computa-

bles.

En esto de la mayoría está la clave, poraue hay una aran cantidad de tareas que revisten cada vez más importancia e implican tratar con símbolos más que con números, con palabras y reglas de conocimiento más que con cifras.

Los lenguajes existentes para los computadores no estaban muy preparados que dijéramos para tratar estos temas, hasta que en 1960 mister John McArthy desarrolló LISP (de LISt Processing, procesamiento de listas).

#### La llegada de LISP

LISP es un intérprete, pero presenta unas características revolucionarias en cuanto al tratamiento de la información, que hasta cierto punto echan por tierra la arquitectura Von Neuman de los ordenadores clásicos.

En efecto, para LISP todo son listas de objetos y no existe diferencio alguna entre programa y datos, cosa que el resto de los lenguajes distinguen claramente, por hipótesis podríamos decir.

Esto implica que cadenas de caracteres, nú-

meros, estructuras de datos y las propias instrucciones de intérprete LISP pueden ser tratados y manipulados por el propio LISP de la misma forma, pues cada lista posee un significado simbólico, que depende exclusivamente del contexto en que la «expresión simbólica» se encuentre.

Además, LISP, como muchos lenguajes modernos, es un idioma orientado a funciones (procedural), de modo que nuevas extensiones del LISP están escritas en LISP.

Por otra parte, McArthy, cuando diseñó el lenguaje, trató de adecuarlo a la resolución de problemas que interesan a la Inteligencia Artificial, más que nada, por la que implementó en LISP una particularidad que hasta entonces nunca se había visto antes en tan gran escala: la recursividad.

#### Recursividad e Inteligencia

Esto significa que una función LISP, que requiera una serie de parámetros, puede llamarse a sí misma una y otra vez mientras en el cuerpo de la función los parámetros se alteran, consiguiendo alcanzar al final una condición límite en la cual la recursión termina y el problema se resuelve «sumando» los resultodos de coda llamada que la función se ha hecho a sí misma.

Esto, que suena rarísimo, realmente es una forma muy humana de resolver un problema, esto es, describiéndolo en términos de sí mismo, pero con un grado de complejidad menor, hasta que dicha complejidad sea nula.

Un ejemplo. Supongamos que yo tengo la lista (a b c d), y quiero hallar su longitud, o sea, el número de objetos que la integran. La manera más simple de resolver mi problema es decirle al ordenador que los vaya contando de uno en uno y sumando 1 a ese contador hasta que el fin de la lista se encuentre.





Para conseguir esta, yo puedo decir:

1) La longitud de la lista, sin ningún elemento, esto es, vacía, es obviamente 0.

2) Sea cual sea la longitud de la lista, siempre será cierto que valdrá la suma de la longitud del primer elemento, o sea, 1, más la longitud del resto de la lista.

Aquí aparece la recursividad, porque estoy describiendo la longitud de una listo en función de la longitud de una lista, pero con un elemento menos. La condición límite que pone fin a la recursión es la uno, porque al ir dividiendo la lista sucesivamente en dos trozos una y otra vez, tarde o temprano alcanzará la lista vacía.

En LISP, el programa sería el siguiente:

(defun long (lista) . (cond ((null lista) 0) (t (add 1 (long (cdr lista))))

Una llamada a esta función de la forma:

(long (a b c d))

dorá como resultado 4.

#### Programas no jerárquicos

Obsérvese que esta manera de construir programas permite crear estructuras de datos ramificadas más que jerárquicas.

Por ejemplo, en PASCAL suele haber un procedimiento principal que maneja y llama a los demás en el momento adecuado, dando al programa final una estructura claramente jerárquica.

LISP proporciona una flexibilidad mucho mayor, porque cada función puede llamarse a sí misma o a otras, que a su vez se llaman a sí mismas, desde cualquier parte del programa. Yo podría escribir tres funciones llamadas f1, f2 y f3, por ejemplo, y hacer que cada una entrara en la definición de la otra:

> (defun f1 (parámetros 1) (haz-cosas) (f2 (haz-cosas))) (defun f2 (parámetros 2) (f1 (haz-más-cosas)) (f3 (parámetros 3))) (defun f3 (parámetros 3))) (f1 (f2 (parámetros 3))))

Si las condiciones de salida de recursividad se eligen adecuadamente, este programa funcionará y no puede decirse que sea muy jerárquico, más bien parece bastante «arbóreo». Un follán, vamos.

Este lío permitió resolver una serie de problemas inabordables hasta ese momento acerca de cómo tratar el conocimiento, porque, según parece, nuestra mente lo hace de una manera relativamente parecida, salvando las dis-

Resulta un poco difícil explicar cómo funciona un lenguaje dedicado al tratamiento simbólico de la información, pero espero que se me crea que LISP supuso una auténtica revolución en el campo de la Inteligencia Artificial y de los lenguajes en general, porque permitió a los investigadores materializar y probar sus ideas el contar con la herramienta de trabajo adecuada.

#### En busca de una sintaxis más sencilla

Los lectores que no estén familiarizados con el lenguaje habrán observado que su sintaxis es muy extraña y sobre todo, está llena de paréntesis por todas partes (los que conocen LISP, también lo han observado en su propia carne), no resulta especialmente amigable.

Ésto y atro asunta muy importante del que vamos a hablor ahora mismo, hizo que se desarrollaran multitud de lenguajes-hijo del LISP especializados en manipular información simbólica, pero con una sintaxis y un modo de programar mucho más sencillo (¿menos patente2)

Él asunto muy importante resulta ser alga obvio y triste: para que un programa funcione, yo tengo que sober antes que el ordenador exactamente, cómo va ha hacerlo, es decir, deba conocer por anticipada el flujo del pragrama, las variables, constantes y estructuras de datos necesarias para resolver mi problema.

Por esto, a la mayoría de los lenguajes se les denomina **«imperativos»** (LISP es medio imperativo), porque me limito a ordenar a la máquina paso o paso lo que debe hacer y cómo.

Resulta que soy YO el que hace el trabajo del ordenador, y encima me creo que lo estoy programando.

#### Los lenguajes declarativos

Algún tipo listo pensó que no estaría de más que el ordenador trabajara un poquito; al fin y al cabo, a mí personalmente me importa un bledo todo lo relativo al mecanismo computacional concreto de una máquina. Me da igual cómo se resuelva mi problema, siempre que se resuelva.

En este sentido, analicemos lo que el programador hace normalmente cuando crea un programa. Primero, se describe a sí mismo el problema en función básicamente de 2 cosas: unos hechos, de los que se parte y unas reglas, que los relacionan. Así, en un programa Basic, por ejemplo, yo parto de la incontrovertible realidad de que la variable X vale cero, más que nada porque la pongo yo y luego, en alguna parte perdida del programa, voy y digo:

IF X = 0 THEN haz-tal

El problema empieza en que si lo variable X se altera a lo largo del programa por lo que sea, yo tengo que saberlo a la hora de escribir la sentencia condicional, es decir, debo conocer perfectamente cómo se computa la varioble X; estoy metido hosto el cuello en un lenauoje imperotivo.

Paro evitor esto, debe existir un lenguaje que le boste recibir una descripción del problemo en términos de hechos y reglas y, partiendo de ellos, reolice él solito el trobajo verdaderamente duro. Existe, se llomo PROLOG y es lo bose de la Quinta Generación de Ordenadores.

#### Programación lógica

No sé si los lectores se percatarán de lo revolución que represento el hecho de que lo descripción lógica de un programa sea ya el programa, sin más.

Por fin, tenemos que limitarnos sólo a planteor un problemo o la móquina en lugor de resolverlo nosotros pasito a posito, y dejorle al ordenodor sólo los cólculos matemóticos pertinentes.

Pora tratar de comprender un poco esto, vamos a escribir en PROLOG el programa que permitío hollor lo longitud de una lista. Primero de todo, vamos a describir el problemo en costellano:

1) La lista vacía tiene una longitud 0.

2) La lista no vacío tiene uno longitud Z si podemos dividirlo en dos portes, un miembros y el resto, y el resto tiene uno longitud Y tal que sumado a 1 da Z.

Léose esto con otención y, cuando por fin no se entienda, mírese atentamente lo siguiente:

La lista (a b c d) puede dividirse en dos: (o) y (b c d).

Podemos decir que la longitud de toda la listo es 4 porque la longitud de la segunda porte es 3 y 3 más 1 es igual a 4.

¿A que resulta obvio? Ahora en PROLOG:

() longitud-es 0(xIX) longitud-es Z IF X longitud-es y AND SUM (Y 1 Z).

En donde () representa lo listo vocía e IF, AND y SUM son primitivas del PROLOG, mientras que (**xIX**) es lo forma de decirle ol ordenador que nos habemos con una lista dividida en su primer miembro y el resto.

Insisto en el detalle de que nosotros en ningún momento le hemos indicado al ordenador el mecanismo exacto para hollar lo longitud de uno lista. Nos hemos limitodo o describirle a la máquina el significodo del concepto longitud\_de\_uno\_listo usondo el sentido común. Obsérvese también que hemos empleado, encima, la forma más cómoda, esto es, describir longitud\_de\_uno\_lista en términos de longitud\_de\_uno\_lista. Recursividad al canto.

En BASIC, PASCAL o cualquier otro lenguoje imperativo usted tendría que saber cómo se halla exactamente la longitud de una lista **computadoramente** hablando.

Bien, espero que quede cloro porque se dice que PROLOG es un lenguoje **declarativo**, y porque se usa en Inteligencia Artificial poro la construcción de sistemos expertos bosados en reglos lógicos, en la descripción de situaciones.

#### La Quinta Generación

Los lenguajes declarativos tienen, por ohoro, una serie de limitociones, fundomentalmente que son muy lentos y consumen gron contidod de memoria.

Sin embargo, estos puntos negros de PRO-LOG y otros no son completamente achacables al lenguoje en sí. El problema estriba en que todavía no disponemos de un hardware adecuado para los lenguajes declorativos.

PROLOG posee una característica que, en polobros técnicas, se llama transparencia referencial, y se puede definir diciendo: un lenguaje es referencialmente transparente si prohíbe asignar a una misma variable diferentes valores durante la ejecución del programa.

Esto, en polobras sencillas, indica que una porte de un programo PROLOG o de cualquier lenguaje declorativo es completomente independiente de las otras y, por tonto, una aplicación declorotiva puede ser procesada en parolelo, computando a la vez la mayor cantidod de trozos posible del programa.

Esto ideo del procesamiento porolelo, que implica que un ordenodor posee más de un microprocesador trabajondo conjuntamente con otros en la resolución de un problema, es la base, junto con el PROLOG, de la Quinta Generoción de Ordenodores, el famoso proyecto japonés.

Japón pretende dotarnos, paro los años 90 mós o menos, de ordenadores que se programen en gron porte o sí mismos, a los que podamos dirigirnos mediante lo polabra hablada e incorporen, como diseño de bose, una serie de sistemas expertos capoces de entendérselas con boses de conocimientos.

Los problemas son de muy difícil solución, pues en reolidod se trata de dotor de inteligencia a las móquinos, o al menos de que la simulen tan convincentemente que no seamos capaces de distinguirla de lo humana.

Por razones económicas y políticas, además de operacionoles, PROLOG ha sido escogido poro ser el lenguaje de los ordenadores pensontes de finoles del siglo XX. Hemos dado un gron poso desde los tiempos del ENIAC, los máquinos regidos por válvulos y el uso exclusivo del código móquina. Sólo la tecnologío físico nos separa de crear la primera forma de vido inteligente conocida aporte del hombre mismo.

Los lenguajes que lo harán posible yo existen, y el moyor desafío tecnológico y filosófico del siglo está a punto de nacer y explotor en nuestros vidos.



### PLACON

Placon es un programa de compatibilidad completamente adaptado al Plan Contable Español y de lo más potente que hemas visto.

Como está dirigido a un sector muy concreto de usuarios de Amstrad, hemos pensado que lo mejor es pasar a la descripción detallada del programa sin más preámbulos.

Unicamente una aclaración antes de continuar: Placon requiere para poder funcionar dos unidades de disco. Incluso está prevista su utilización con disco rígido.

Las funciones del programa están numeradas y se ha mantenido esta clasificación para ser coherentes con la estructura del mismo.

#### OPCION 10: Mantenimiento del Plan de Cuentas

A. OBJETO DE LA OPCION

Esto opción permite dor de alta, modificor, dar de bojo y listar las cuentas.

B. CUANDO SE UTILIZA
 Cuando se necesite.

C. COMO SE UTILIZA

Se llego a ella desde el menú principol pulsando 10 y ENTER (o bien situándose con el cursor y ENTER).

Tiene dos formas de elegir opciones:

 Con las teclas de flechos hacia arriba y hacia obajo.

Pulsando el número elegido.

A continuoción de ombas opciones hoy que teclear ENTER.

D. TERMINAR

Con la opción 0 se vuelve al menú principal.

#### OPCION 10 - 1: Altas

A. OBJETO DE LA OPCION:

Introducir cuentos en el moestro, tanto cuentas de agrupación como de detalle.

B. CUANDO SE UTILIZA

Cuando se quiera introducir una cuenta.

C. COMO SE UTILIZA

Eligiendo la opción 10 (MANTENIMIENTO DE FICHEROS DEL PLAN DE CUENTAS) en el menú principal y luego la opción 1 (ALTAS) en el menú secundorio.

Al teclear el número de cuento, observe que se admiten carocteres alfanuméricos y el signo— (signo menos).

D. TERMINAR

Paro TERMINAR teclee escape a número de cuento.

Las entradas de cuentos se grabon en un fichero ouxilor que luego sé closifica y mezclo con el del plan contable.

#### OPCION 10 - 2: Modificar

A. OBJETO DE LA OPCION Madificor:

- La descripción de las cuentas.
- La asignoción a maso patrimonial.
- Lo osignación a activo o o pasivo.

B. CUANDO SE UTILIZA

Cuondo se desee realizor lo anteriormente señalado.

C. COMO SE UTILIZA

Teclee 10 en el menú principal y 2 en el se-

Se le preguntará por el código de la cuenta a modificar.

Teclee la cuento, el sistema la buscorá y le mostrorá en pantalla los volores actuales pora que proceda a su modificación.

Si no la encuentra, le mostrará la más pró-

ximo.

D. PARA TERMINAR

Teclee ESCAPE en cualquier momento.

#### OPCION 10 — 3: Bajas

A. OBJETO DE LA OPCION

Anulor cuentos.

B. CUANDO SE UTILIZA:

Puede utilizorse en cualquier momento para anulor cuentas que no tengan ni saldo ni movimiento.

Normalmente después de cerrar el ejercicio.

C. COMO SE UTILIZA

Se le preguntaró por el código de cuenta a onulor y si no la encuentro tomará la más cercano, o continuoción le pedirá conformidad poro anularla definitivamente.

#### OPCION 10 - 4: Listado

A. OBJETO DE LA OPCION

Tener un listado del plan de cuentas, tanto por pantolla, como por impresora.

B. CUANDO SE ÚTILIZA

Cuando se necesite.

C. COMO SE UTILIZA

Tiene opción a seleccionar en qué cuento empieza y termino el listado y el periférico (pantalla o impresoro) de salido.

#### **OPCION 11: Montenimiento del Fichero de Masas Patrimoniales**

A. OBJETO DE LA OPCION

Las masas patrimoniales se usan pora agrupar cuentos de mayor, según el grodo de liquidez, al imprimir el balonce de situación.

B. CUANDO SE UTILIZA:

 Cuando se necesite, normalmente al iniciar la oplicación. C. COMO SE UTILIZA:

Dispone de tres opciones:

— Si teclea un número entre 1 y 20 el cursor se posicionoró en lo mosa referenciada y lo que teclee será el nuevo contenido.

— Si teclea (L) se imprimiró un listado de las

nosas.

— Si teclea (0) se groborá el fichero de masas con los nuevos contenidos y el programa volverá ol menú anterior.

— Si teclea un número mayor de 20 volve-

rá o escribir la pantalla. D. PARA TERMINAR

Si tecleo (0) se graborá el fichero de masas con los nuevos contenidos y el programa volverá ol menú anterior.

#### OPCION 12: Mantenimiento del Fichero de Conceptos

A. OBJETO DE LA OPCION

El fichero de conceptos contiene 45 descripciones de 20 coracteres cada una que utilizaremos para facilitar y ahorrar espacio al introducir los osientos.

B. CUANDO SE UTILIZA

— Cuando se necesite, normalmente ol iniciar la aplicoción.

C. COMO SE UTILIZA

Dispone de tres opciones.

— Si teclea un número entre 1 y 45 el cursor se posicionará en el concepto referenciado y lo que teclee seró el nuevo contenido.

— Si tecleo (L) se imprimirá un listado de los

conceptos.

 Si teclea (0) se grabaró el fichero de conceptos con los nuevos contenidos y el programa volverá ol menú anterior.

 Si teclea un número mayor de 45 volveró a escribir la pantolla.

D. PARA TERMINAR

 Teclee (0), se groborá el fichero de conceptos con los nuevos contenidos y el programa volveró al menú onterior.

#### **OPCION 20: Anotación de Asientos**

A. OBJETO DE LA OPCION

Anotar los movimientos de la contabilidad. B. CUANDO SE UTILIZA En principio cuando se quiera can las siaujentes restricciones:

1. Si es el primer asiento después del de apertura asegúrese de haber realizada el proceso de fin de apertura.

2. Si es el primer asiento del mes, asegúrese de haber realizado el proceso fin de mes.

3. En cualquier caso es necesario haber realizado la inicialización del disca.

C. COMO SE UTILIZA

La entrada de datas es del tipo de filas y columnas, además de las teclas especiales de anotación de asientos: (VER SU ORDENA-DOR, PUES SON DISTINTAS PARA CADA MODELO.)

#### **OPCION 30: Modificación de Apuntes**

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Esta opción permite la modificación de cualquier campo, de cualquier apunte, de cualquier asienta ya actualizado.

B. CUANDÓ SE UTILIZA

Cuanda se necesite.

C. COMO SE UTILIZA

Seleccione MODIFICACION DE APUNTES (opción 30) en el menú principal.

Tiene tres opciones:

1. Pulsando un número de referencia aparece el apunte carrespandiente.

Pulsando un número del 1 al 8, el cursor se pasiciana en el campo correspondiente y una vez en ese campo se puede modificar.

En el campo 1 can poner una A (anulado) a una N (na anulado) el programa escribe lo demás.

D. TERMINAR

Se sale pulsanda una F en la primera pantalla de la opción.

E. OBSERVACIONES

No se le permitiró modificar apuntes que no existen.

#### OPCION 31: Incorporación de Asientos Externos

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Esta apción lee ficheras realizados par otras aplicaciones (Nómina, Facturación —ALFA—, e incluso Contabilidad General) y las incorpora a la cantabilidad en curso.

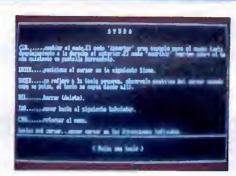
El proceso es parecido al de introducción de asientos. La diferencia es que, en vez de leer el teclado, se leen los datos del fichero grabado por otro aplicación.

Los opuntes se incorporan al fichero ouxiliar de entroda de apuntes. Puede modificarlos con la opción de anotación de asientos exactamente igual que si lo hubiera tecleada. Hasta que no la actualice no se cansidera en los listados.

#### B. CUANDO SE UTILIZA

Se puede utilizar cuando se quiera.

Puede serle de mucha utilidad si usted tiene un negocio con varias sucursales, tiendas o departamentos, así usted puede llevar una con-



tabilidad para cada departamento y luega agrupar todas en una general sin tener que teclear nada.

#### C. COMO SE UTILIZA

Si selecciona esta opción, primera le pregunta por el nombre del fichero.

Luega le pregunta por la estructura de los ficheros:

 Si usted va a incorporar un fichero del Placon o Alfa (almacén y facturación) teclee ENTER a todos las datos de estructura, pues tamará por defecto los valores de este fichero.

 Si va a incorporar otro fichero teclee los datos de su estructura.

#### **OPCION 40: Fin de Apertura**

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Actualizar el campo del salda inicio de ejercicio.

#### B. CUANDO SE UTILIZA:

Después de grabar el asiento de apertura y antes de realizar otro asiento.

#### C. COMO SE UTILIZA

Lo primero que se le pedirá es que teclee la

clave de seguridad.

La clave de seguridad salva que se salicite lo contraria es TOMA. Al teclearla no se ve lo que se teclea en la pantalla. Es preciso teclear mayúsculas. Si no se teclea exactamente, el programa vuelve al menú anteriar.

#### D. PARA TERMINAR

Al terminar el proceso vuelve directamente al menú onterior. Para no realizar el proceso basta can teclear erróneamente la clave de seguridad.

E. OBSERVACIONES

El uso inadecuado de esta apción desfigura la cuenta de explotación (en la variación de existencias) y el balance de sumas y saldos (en el saldo del ejercicia anterior).

#### **OPCION 41: Fin de Mes**

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Actualizar los campos sumas debe mes anterior y sumas haber mes anterior.

B. CUANDO SE UTILIZA

Después de terminado un mes y de listar todos las informes necesarios y antes de intraducir las asientas del nuevo mes.

C. COMO SE UTILIZA

Lo primero que se le pedirá es que teclee la clave de seguridad.

#### D. PARA TERMINAR

Al terminar el praceso vuelve directamente al menú anterior.

Para no realizar el proceso basta con teclear erróneamente la clave de seguridad.

#### **OPCION 42: Fin de Período**

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Es actualizar los campos de sumas del debe y sumas del haber del períado anterior e inicializar el fichero de asientos.

No es prudente realizar este proceso si na hay dos copias del disco de datos (se guardarán como históricos).

#### B. CUANDO SE UTILIZA

Este pracesa lo ha de realizar cuando se llene el fichero de movimientos.

#### C. COMO SE UTILIZA

Lo primero que se le preguntará es la clave de seguridad. Si la teclea mal valverá al menú.

A continuación comienza la actualización de las cuentas (que podrá ver en pantalla), y la inicialización del fichera de asientos.

#### D. PARA TERMINAR

Vuelve outamóticamente ol menú.

#### OPCION 43: Regularización de Cuentas de Gestión

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Generar un asiento cuyas apuntes saldan las cuentas de gestián.

#### B. CUANDO SE UTILIZA

Después de:

- Introducir todos las apuntes del ejercicio.
- Listar la cuenta de explotación.
- Antes de realizar el proceso de fin de ejercicio.

#### C. COMO SE UTILIZA

Lo primero que se le preguntará es la clave de seguridad. Si la teclea mal volverá al menú.

Después le preguntará el número de dacumento y la fecha del asiento de regularización. A cantinuación el programa escribe el asiento de regularización.

#### D. PARA TERMINAR

Vuelve automáticamente al menú.

#### **OPCION 44: Fin de Ejercicio**

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Poner a cero los acumulados del debe y del haber de todas las cuentas y generar el asiento de apertura (que queda en el fichero auxiliar de entrada de apuntes) también inicializa el fichero de asientos.

B. CUANDO SE UTILIZA

Al terminar el ejercicio contable.

C. COMO SE UTILIZA

La primero que se le preguntará es la clave de seguridad. Si la teclea mal volverá al menú.

Y comienza la actualización de cuentas e inicialización del fichero de asientos.

#### D. PARA TERMINAR

Vuelve automáticamente al menú.

#### **OPCION 50: Listado del Diario**

- A. OBJETO DE LA OPCION Listar el diario.
- B. CUANDO SE UTILIZA
- Cuando se necesite.
- C. COMO SE UTILIZA

Tiene opción a:

- Definir un intervalo de fechas.
- Definir un intervala de números de asiento.
  - Definir un intervalo de referencias.
- Que se impriman sólo las cuentas que empiezan por la serie de dígitas. (P.e. Si teclea 7 se imprimirán sólo los apuntes que se han hecho a cuentas del grupo 7, si teclea 570 se imprimirán los que hacen referencia a la Caja, etc.)
- Dar unas sumas de debe y haber iniciales.
- Imprimir o no la descripción de las cuentas.
- Numerar a partir de una página dada (si tiene por ejemplo, listados enero y febrero y le ocupan 26 páginas, teclee 27).

En el listado saldrán los apuntes que cumplan todas las condiciones especificadas.

D. PARA TERMINAR

Al terminar el listado, el programa vuelve automáticamente al menú anterior.

#### **OPCION 51: Listado del Mayor**

A. OBJETO DE LA OPCION Listar el mayor.

- B. CUANDO SE UTILIZA
- Cuando se necesite.
- C. COMO SE UTILIZA

Tiene opción a elegir:

- El periférico de salida del informe, con la opción de poder utilizar fichas standar.
- El rango de cuentas a listar.
- El intervala de listada de movimientos (que puede definirla por fecha inicial y final, númera de documenta inicial y final o númera de referencia inicial a final).

En el listado saldrán los apuntes que cumplan todas las condiciones especificadas.

D. PARA TERMINAR: Al terminar el listada el programa vuelve automáticamente al menú anterior.

#### OPCION 52: Balance de Sumas y Saldos

A. OBJETO DE LA OPCION Listar un balance de sumas y saldos.

B. CUANDO SE UTILIZA

Cuando se necesite.

C. COMO SE UTILIZA

Tiene opción a definir:

- En qué cuenta empieza y termina el listada.
- Los niveles de rotura de totales.
- El modelo de listado (con datos del mes, datos del ejercicio o ambos).



Cuanda no imprima cuentas de detalle (nivel 7) notará que algunas líneas tardan en salir. Esta es porque los valores de las cuentas de agrupación se calculan de las de las de detalle.

D. PARA TERMINAR

Al terminar el listada el programa vuelve automáticamente el menú anterior.

#### **OPCION 53: Balance de Situación**

A. OBJETO DE LA OPCION Obtener el balance.

B. CUANDO SE UTILIZA

— Cuando se necesita. Para que tenga sentida se debe usar después de introducidos todos los apuntes del mes y un asiento de regularización de la cuenta de existencias (contrapartida en el grupa 8).

El balance de final de año debe obtenerse después de la regularización de existencias y antes del proceso de fin de ejercicio.

C. COMO SE UTILIZA

Este listado no afrece ninguna apción de selección.

D. PARA TERMINAR

Al terminar el listado le preguntará si desea otra copia. Teclee N para terminar.

#### **OPCION 54: Cuenta de Explotación**

A. OBJETO DE LA OPCION

Obtener el informe.

B. CUANDO SE UTILIZA

— Cuando se necesite. Para que tenga sentido se debe usar después de introducidos todos los apuntes del mes y un asiento de regularización de la cuenta de existencias (contrapartida en el grupo 8).

La cuenta de explotación debe obtenerse después de la regularización de existencias y antes de la regularización de compras y ven-

En este informe se imprime la variación de las existencias, de las cuentas de compras (Grupo 6) y de las ventas (Grupo 7).

#### OPCION 55: Explotación Analítica

A. OBJETO DE LA OPCION

Obtener el informe.

B. CUANDO SE UTILIZA

— Cuando se necesite. Para que tenga sentido se debe usar después de introducidos to-

dos los apuntes del mes y un asiento de regularización de la cuenta de existencias (contrapartida en el grupo 8).

La cuenta de explotación debe abtenerse después de la regularización de existencias y antes de la regularización de compras y ventas

Contiene las mismos datas del informe anterior clasificados en tres grupos. Da el porcentaje de las gastas sobre las ventas. Si las ventas son cero no se impirme este porcentaje.

#### OPCION 60: Previsión de Cobros y Pagos

#### A. OBJETO DE LA OPCION

Mantenimiento del fichero de previsiones y listado clasificado de previsiones de cobros y pagos.

B. CUANDO SE UTILIZA

Cuando se necesite.

C. COMO SE UTILIZA

Al seleccionar la opción aparecerá una pantalla del tipo de filos y columnas.

D. TERMINAR

Al terminar cada una de las opciones se vuelve al menú secundaria y así seleccionando la opción 0 volvemos al menú anterior.

#### **OPCION 62: Otras Opciones**

#### REGENERACION DE INDICES

1. Chequea que el plan de cuentas esté cuadrada en datos del período anterior, si no lo está lo cuadra contra la cuenta 9999999.

2. Chequea que el diario esté cuadrado, si na la está genera un apunte contra la cuenta 9999999 que lo cuadra.

3. Pone a cera el plan de cuentas.

4. Para cada apunte del diario comprueba la existencia de la cuenta correspondiente.

5. Actualiza las cuentas a través de los apuntes.

#### OPCION 99: Fin Aplicación

Esto opción es el final obligado de todo pracesa cantable en el que haya habida modificación de ficheros.

Una vez realizada puede sacar los discos y apagar el ordenador.



# UN"MILLON" ENJUEGO

Gráficos a color, rapidez de acción y sonido dan a este juego la sensación de una máquina de millón real.

1.900 (cinta) 2.900 (disco) PVP AMSTRAD 664 6128

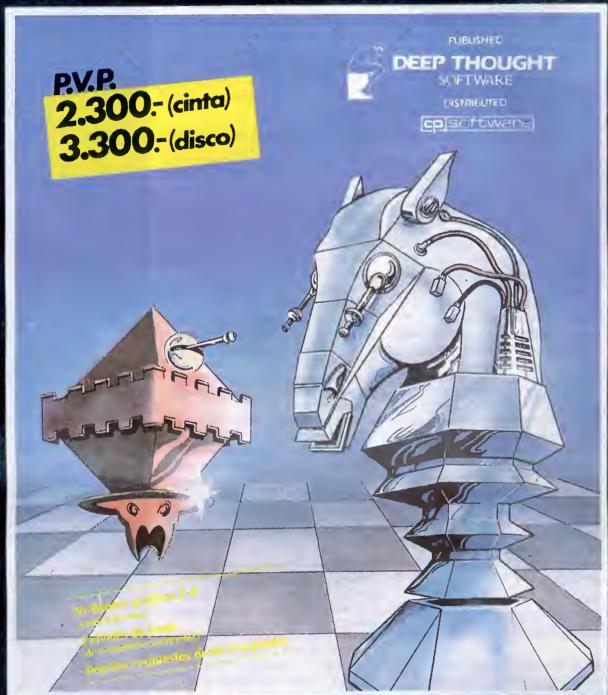
ACE

ACTIVIDADES COMERCIALES ELECTRONICAS, S.A. Turragona, 110. Tel. 325 10 56\* 09015 Barcalina. Telex 33133 ACEEE YA DISPONIBLE EN

el Come Inglais

... Y EN TODAS LAS TIENDAS ESPECIALIZADAS

Ajedrez tridimensional con voz en castellano Amstrad CPC 464, CPC 664 y CPC 6128



Producido en exclusiva para España por:

Actividades Comerciales Electrônicas, S.A. Tarragona, 110 - Tel. 325 10 58\* 08015 Barcelona, Télas 93133 AC EE E

VA DISPUNIBLE EN RECORDINALES

Y EN TODAS LAS TIENDAS ESPECIALIZADAS

### ENSAMBLADOR DE HISOFT

Algunas personas compran un ordenador para que les solucione, en la medida de lo posible, una serie de problemas o tareas complicadas y tediosas de resolver, normalmente relacionadas con la gestión en el hogar o en el trabajo. Otros, por el contrario, piensan que han adquirido un interesante juguete además de una herramienta de trabajo, y que merece la pena dedicar algo de su precioso tiempo a averiguar cómo funciona un ordenador, un Amstrad.

stas personas están perdidas, porque cuando se quieren dar cuento el virus de la informática ha penetrado en su cuerpo y acaban convirtiéndose en programadores así, como quien no quiere

El primer paso del recién nacido programador suele ser adentrarse en el uso de un lenguaje para poder expresar sus ideas, normalmente el Basic, aunque no sea más que por ser el idioma que el Amstrad lleva incorporado.

El Amstrad Basic es muy potente: posee un set de comandos muy completo y útil, en casi todas los campas, como ficheros, sonido y gráficos.

No obstante, tarde o temprano el programador ávido alcanza los límites del Basic; simplemente hay casas que no se pueden hacer, o porque son demosido lentas o porque el Basic no ha sido diseñado para soportarlas.

Justo en ese punto asoman a la mente las palabras lenguaje máquina. Uno sabe de oídos, más o menos, que el código de máquina no va a causar problemas de velocidad, ni de ocupación de memoria y que permite tomar control absoluto del ordenador, sometiéndolo completamente a nuestros designios.

#### Código máquina

Pero el código de máquina es un hueso duro de pelar. Cuesta mucho tiempo y estuerzo aprender a manejarse con él, mucho más que con cualquier lenguaje de alto nivel. Aquí no hay firmware que valga, ni mensajes de error. Un fallo, uno solo y el ordenador se cuelgo sin misericordia.

Naturalmente, los comienzos en este terreno se asemejan a una tragedia griega y uno, sabiendo lo que es la desesperación, aprende a valorar las herramientas de programación, cualquier casa que le facilite un poco el tema. Aquí aparecen los programas ensambladores, por la puerta grande. Un ensamblador no es más que un programa que pretende salvar el abismo que existe entre los números binarias, el puro cádigo máquina y nuestra cabecita, mucho más acostumbrada a regirse en términos de palabras y símbolos.

Para ello, el ensamblador usa los llamados mnemónicos, que no son más que grupos de letras que corresponden cada uno a una instrucción del Z80 y nos recuerdan, como su nombre indica, la operación que se supone que realizan y a qué parte del microprocesador le afecta.

Esta nos hace la vida bastante más fácil, porque yo escribo texto y el programa ensamblador se encarga de traducirlo a código binario puro, la lengua nativa del Z80 y lo única que entiende.

#### **GENA3**

Ensambladores hay muchos (no en nuestro mercado, por desgracia), unos más potentes, otros más modestos. Pero, existen muy pocos que reúnen en un solo conjunto potencia y sencillez de uso. Dentro de estos escasos representantes del buen software para el programador, creemos que los productos de Hisoft en general y su ensamblador en particular, merecen un puesto de honor.

El GENA3, ensamblador de Hisoft, es el mejor que hemos encontrado sin la menor duda; ya lo conocíamos porque existe una implementación para el Spectrum, pero la del Amstrad suma a las cualidades de la





onterior, toda lo potencio del disco integrado, lo cual no es para despreciarlo, ni mucho menos.

Vomos a ver con detalle qué tipo de ensamblador es GENA3 y cómo funciona. GENA3 consta básicamente de dos partes: un editor de pantallo, soberbiomente diseñado, que nos permite introducir el texto en mnemónicos siguiendo unas sencillas reglas de **sintaxis** (luego la estudiaremos), y el propio programa ensamblador que traducirá nuestro texto a números binarios. Como supondrán los lectores que hayon seguido de cerca nuestro curso de código máquina, el ensamblodor moneja tres tipos de objetos: mnemónicos, etiquetas y expresiones, algunos de bastante complejidod, que involucran cálculos oritméticos y lógicos.

#### Descripción de GENA3

Además, el ensamblador posee una serie de directivos del ensamblador, que así se llomon y son órdenes especiales que producen efectos concretos cuando GENA3 se los encuentro en un fichero de texto creado con el editor de pantallo. Son los siguientes:

#### Directivos del Ensamblador

Ciertas instrucciones pseudonemónicas son reconocidas por GENA3. Estos directivos no tienen efecto en el procesador Z80 al ejecutar el programa, es decir, no se troducen en código objeto, simplemente dirigen al ensomblodor mientras ensambla. Los acciones que estos órdenes mandan efectuar ol ensomblodor cambian de alguna monero el código objeto generodo por éste. Los psudonemónicos se ensomblan exactamente igual que las instrucciones ejecutables; pueden ser precedidos por una etiqueta necesaria para EQU y seguidos por un comentario. Los directivos existentes son:

#### **ORG** expresión

Coloco el puntero en el valor dado por «expresión. Si no eliges lo opción 2 ni la 16 y ORG provocoría que el programo invodiera lo zono osignada a GENA3, al archivo de texto o a la tobla de símbolos, el mensaje **Bad Org!** oporecerá en pantolla y el ensamblado pararó.

#### **EQU** expresión

Debe ir precedido por una etiqueto. Otorga a la etiqueta el valor de

### Código máquina

**«expresión».** Esta expresión no puede contener ningún símbolo que no haya sido definido previomente (o si no, obtendremos el \*ERROR\*13).

#### DEFB expresión, expresión...

Coda expresión no puede tener mós de 8 bits; el byte correspondiente ol volor del puntero recibe el volor de lo expresión y el puntero oumento su volor en:

1. Se repite este proceso con codo expresión.

**DÉFW expresión, expresión:** coloca el valor «expresión» (de 2 bytes) en la dirección del puntero y avanza el puntero en **2.** Se coloco primero el byte menos significativo seguido del más significativo. El proceso se repite en cado expresión.

#### **DEFS** expresión

Aumenta el valor del puntero en el número de bytes que **«expresión»** indique. Esto equivole a reservor un bloque de memorio de longitud igual al valor numérico de la expresión. A todos los posiciones de memorio de este bloque se les dará el valor cero.

#### **DEFM «S»**

Coloca el valor ASCII de la cadena **«5»** en n bytes, donde n es la longitud de dicha cadena y puede encontrorse, en teoría, en el intervalo entre 1 y 255 inclusive, ounque en la próctica, lo que limita la longitud de la codena es la longitud de línea que el editor te permitirá introducir. El primer coracter de la zona de operandos (en nuestro coso las comillos) se tomo como el delimitador de la codena y ésto se define como los corocteres existentes entre dos delimitadores; el final de línea también octúa como delimitador.

#### **ENT** expresión

El valor de la expresión corresponde o la dirección desde dande el código objeto será ejecutado cuando utilicemos el comando «R».

No puede faltor esta dirección de ejecución en el programa.

#### Pseudonemónicos condicionales

Este tipo de pseudonemónicos permiten al programador quitor y poner determinados zonos de código fuente para ser o no ensambladas.

#### IF expresión

Primero se evalúa la expresián; si ésta es cero, na se ensamblarán las líneas siguientes hasta que aparezca **«ELSE»** a **«END»** en el programa. Si la expresión no vale cero, el ensamblado continúa normalmente.

#### **ELSE**

Cuando el ensambladar encuentra un **ELSE**, hace lo cantrario de lo que venía haciendo. Si na estaba ensamblando, comenzará a hacerlo y viceversa.

#### **END**

Fin del ensamblado.

#### Formato de las líneas

Cada línea de texto que GENA3 **compila** a código máquina debe respetar una sintaxis muy sencilla, al objeto de que el programa sepa a qué atenerse. Las líneas pueden tener el siguiente formato:

ETIQUETA: NEMONICO
PRINCI: LD

OPERANDOS COMENTARIOS
HL, etique ; carga hl con
etique

los espacios y tabulaciones (insertadas por el editar) generalmente se ignaran.

La línea se pracesa de la siguiente formar:
Se camprueba si el primer carácter de la línea es: ";", ","," o [ENTER].

Se es éste ",", tada la línea se trata camo un comentario, y por tanta ignorada.

Si es éste "\*", el ordenador sabe que el/las siguiente/s caracter/es es un comando del ensamblador. Trata todos las caracteres después del comando como comentario.

Si éste es un **[ENTER]** simplemente ignora la línea.

Si el primer caracter de la línea se trata de cualquier otra aparte de los listados, anteriormente, entonces el ordenador busca un espacio, una tabulación o dos puntas ":". En este último caso, todos los caracteres precedentes, formarán parte de la etiqueta, de cualquier atro modo, el primer carácter que no sea un espacio o un tabulador se tomará como principia del mnemónica.

Observa que si un mnemónico está a cantinuación de una etiqueta, sólo los 6 primeros caracteres de la etiqueta aparecerán en la etiqueta. Sin embargo, si una etiqueta está sala en una línea, en el

listada aparecerán todos sus caracteres aunque sálo las 6 primeros entrarán en la tabla de símbolos.

Después de procesar una etiqueta válida, o si no la hay, el ensamblador busca el siguiente caracter que no sea espacio a tabulador, y ve si éste se trata o bien el final de la línea o el camienzo de un mnemónico de Z80 (ver apéndice 2) de hasta 4 caracteres de longitud y terminada por un espacio/tabuladar o [ENTER]. Si el nemónico es válido y requiere una o más operandos, el ardenador se salta los espacios/tabs y procesa dichos operandos.

#### Comando de GENA3

De lo que acabamos de ver es importante matizar en la existencia de camandos propios del ensambladar que van precedidos par el símbolo "\*", y que alteran el output de GENA 3 o incluso el propio cádigo de máquina generado. A continuación aparecen listados, indicando su prapásito y la función que cumplen:

#### Comandos del ensamblador

Estos comandos, al igual que las órdenes al ensamblador, no afectan al procesador al ejecutar el programa pues no se convierten en código objeto. Sin embarga, aunque no praducen ningún cambio en el códiga abjeto generado por el ensamblador, modifican el formato del listado.

Un comando es una línea de texta fuente que comienza can su asterisco "\*". La letra que sigue determina el tipo de comando debe ser una letra mayúscula. El resta de la línea puede ser cualquier cosa, excepto en los comandos, "L", "T" y "D" que deben ir seguidos de un signo "+" o un signo "-".

Comandos: \*E imprime tres líneas en blanco en la pantalla. Es útil para separar partes. En caso de utilizar la impresora, ésta iniciará una nueva página al encontrar este comanda.

- \*Hs imprime la cadena s como encabezamiento después de cada \*E. \*Hs incluye \*E, así que este último comanda no será necesario en casa de incluir \*Hs.
- \*S detiene el listado del programa. Este continuará pulsando cualquier tecla. Es útil para leer direcciones de memoria en medio del listado.
- \*L— a partir de esta línea no se lista el programa.

- \*L+ a partir de esta línea, el listado aparece en pantalla.
- \*D+ el valor del puntero se encantrará en base 10 al principio de cada línea, en lugar de su formato normal o hexadecimal.
- \*D— efecto contrario al comanda anterior. El puntero vuelve a aparecer en hexadecimal.

#### \*F nombre del archivo

Este paderasa comando permite ensamblar texto del cassette o del disco. Dicho texto se lee del cassette y se intraduce en un buffer, un bloque cada vez y después se ensambla desde el buffer. Esto permite crear grandes cantidades de cádiga abjeto puesto que éste no ocupa memoria real. El nombre del archiva (hasta 8 caracteres) de texto que quieres incluir en ese mamenta del ensamblado debe ser especificado después de "+F" y debe ir precedido par un espacio. Si no dices el nombre del archiva, se ensamblará el primero que encuentre el ordenador. Cualquier archivo que quieras incluir de esta manera deberá ser grabado en un cassette usando el comando "P" del editor. Cuando el ensamblador detecte un comando "F" se imprimirá el mensaje "Press PLAY then any key" antes del primero y segundo paso pues el archivo deberá ser revisado en cada piso. El cassette buscará el archivo con el nombre especificado, o en su defecto, el primero de todos. Cuando encuentre uno que no coincida con el que gueremos, imprimirá "Found nombre" y si se trata del que queremos incluir: "Loading

#### \*T+ nombre del fichero

nombre".

Este camando vuelca código objeta al cassette a al disco (can el nombre dada) durante el ensamblado. Este volcado puede ser interrumpido por el camando \*T—, por ORG o por el final del ensamblado. El código así grabado puede ser recargado desde Basic o con MONA3. \*T— cierra el archivo de cassette de código objeto. Si el ensamblada ha sido interrumpido por un pseudonemánico condicional, este-comanda deja sin efecto cualquier atro.

Una de las posibilidades más poderosas de GENA3 es la forma en la que se ensambla el código fuente (texto) para producir código objeto (binario), es decir, el comando «A». GENA3 posee una serie de apciones de ensamblado, y cada una afecta de manera distinta al código máquina que aparece camo resultado de ellas.

Hasta aquí esto no es nada del otro mundo, pero lo interesante es que estas opciones de ensamblaje pueden combinarse por el simple métado de sumarlas, esta es, si cuando el programa pregunta **«Options?»** yo le digo 5, GENA3 ejecutará las opciones 4 y 1 simultáneamente (4+1=5). Los opciones y lo que hacen pueden verse en la tabla número 1.

#### El editor de GENA3

El editor de pantalla es la herramienta auxiliar del programo ensamblador, y nos permite crear un programa en código fuente y manipular el texto que lo integra de formas muy diversas y potentes. En mi opinión, el editor está magnificamente pensodo (la idea de arientarlo a números de línea, como Basic), y a veces da un poco de pena que el propio editor del Amstrad no incorpore las mismas características, sobre todo en lo que se refiere o búsqueda y sustitución de determinada cadena de caracteres por otro. Yo diría que sólo tiene un fallo, pero grave: no existe la posibilidad de manipular y cambiar de sitio el texto por bloques. Una lóstima. No obstante, una descripción detallada de los comandos del Editor también vale mós que 1.000 palabras. Por tanto, ahí va. Comandos del Editor de pantalla de GENA3:

El editor de GENA3 es un sencillo instrumento pero eficiente o la hora de editar programas rápidamente.
Para reducir el tomaño del archivo de texto, el editor comprime algunos espacios de la siguiente manero. Cuando tú introduces una línea, ésta se introduce caracter a caracter en un buffer interno. Cuando pulsas [ENTER] se transfiere de buffer ol archivo y es durante esta transferencia cuando se comprimen los espacios.

Se busca el primer carocter de la línea; si es un espacio, se introduce un tabulador en el archivo de texto y los demás espacios se saltan. Si no es un espacio, todos los caracteres hosta el primer espacio se introducen en el archivo, y después el primer espacio ocurre lo mismo que si el siguiente caracter fuese el primero de la línea. Esto se repite otra vez, introduciendo tabuladores ol principio de la línea, entre

etiqueto y mnemónico y entre mnemónico y operandos.

Si aporece [ENTER], la transferencia finaliza y el control vuelve al editor. Los espocios no se comprimen en los comentarios, ni deberían formor parte de una etiqueta, mnemónico u operando. El editor genera: el simbolo " < "

En respuesta a este símbolo (que indica que el ardenadar se encuentro preparada para recibir árdenes), puedes introducir una línea de comandos con el siguiente formato:

C N1, N2, S1, S2 [ENTER]
C es el comondo a ejecutar
N1 número entre 1 y 32767 ambos
inclusive
N2 número entre 1 y 32767 ambos
inclusive
S1 cadena de carocteres de hasto 20
caracteres de longitud
S2 cadena de caracteres de hosta 20
caracteres de longitud

Las comas se usan pora seporar los diversos argumentos (aunque esto puede cambiorse -ver comondo "S") y los espacios son ignorados, excepto en los cadenas. Ninguno de los anteriares arguementos son obligatorios, ounque, por ejemplo, el comondo "D" no funcionará si no se especifican N1 y N2. El editor recuerdo los últimos números y cadenas que introdujiste y los utiliza si no especificas alguno de ellos. El valor inicial de N1 y N2 es 10, y de S1 y S2 la codena vacía. Si introduces una línea no válida como: F-1, 100, HOLA, la línea seró ignoroda y se imprimirá el mensaje "Pardon?" y deberás introducirlo correctamente: F2, 100, HOLA. Este mensaje se imprimiró también si la longitud de S2 es moyor que 20. Si S1 tiene mós de 20 caracteres, el sobrante seró ignorado. Los comandos pueden introducirse en mayúsculas o minúsculas.

[CTRL]X borra hasto el principio de la línea.

**[TAB]** desplaza el cursor hosta la posición de la siguiente tabuloción los siguientes sub-secciones detallan los comandos existentes en el editor. Nótese que cuando un argumento está encerrado entre los símbolos " < + ", es necesario para que el comando tenga efecto.

#### Comandos del editor

El texto puede introducirse, o bien escribiendo el número de líneo, un espacio y después el texto o usondo el comondo "1". Si introduces un número de líneo seguido de [ENTER], ésta será borroda

del programa si existía previamente. [CTRL]C vuelve al editor y ya conocemos los funciones de [CTRL]X y [TAB]. Lo tecla [DEL] borra un carocter (no mós alló del principio de la línea). Si el buffer en el que se introduce la línea se llena, el ordenador te impedirá seguir escribiendo, debiendo utilizar [DEL] o [CTRL]X paro hacer hueco. Si, durante la sección de texto, aparece el mensoje "Bad Memory!", esto querrá decir que nos estamos acercando al final de la RAM, no se puede introducir más texto y el programa en cuestión (o al menos parte) deberá ser grabado para posterior recuperación. Comando: In, m Modo de inserción outomótico. Los números de líneo aporecen automáticamente empezando por el número n y con incrementos de m. Para salir de este modo pulso [CTRL]C. Se introduces una línea con un número que existía previamente, la anterior línea será remunerada una unidad mós y lo nueva línea insertada antes, después de pulsor [ENTER]. Si el incremento automótico de n.º de línea produce una línea con un número mayor de 32767, el ordenador saldrá de este modo outomóticamente.

#### Listado de textos

Comando: L, n, m

Lista el progroma desde la líneo n hasto la m. Si no se especifican, n tomorá el valor de 1, y m el valor 32767, con lo cual se listará todo el programa. La tabulación es automática y el número de líneos que caben en la pontalla es 24. Cuando haya listado 24, el editor horá una pauso. Pulsa [CTRL]C para volver al editor o cualquier atra tecla para continuar.

#### Edición de textos

Comando N < n, m +

Renumera el programa, dando el número n o la primero línea n+m a la segunda. n+m+m o la tercera, y así sucesivamente. Si al renumerar, sobreposamos con algún número de línea el volor 32767, se conservará la numeración antigua. Comando, **F n, m, f, s** busca la codena f en todas las líneas desde n hasta m. Si f aparece en alguna de ellas, ésta será impresa y el ordenodor se introduce en el modo Editor automáticomente (ver siguiente camanda). Puedes, entonces, usar los comandos del Editor paro buscar otra vez la cadena f en el intervalo de instrucciones dado,

sustituirla por la cadena S. (n, m, f, s pueden haber sido dadas anteriormente, y por tanto no ser necesario escribirlas de nuevo para hacer la misma búsqueda posteriormente. Bastará para ello simplemente con introducir "F".

Edita la línea de número n. Si no existe, no ocurrirá nada, pero si existe, la línea será adoptada en un buffer e impresa en

pantalla.

El número de línea se imprimirá inmediatamente debajo. Tados los cambios a partir de aquí tendrán lugar en el buffer, no en el programa mismo, siendo posible recuperor la línea original en cualquier momento. En este modo, un puntero se coloca al principio en el primer caracter de la línea y varios subcomandos permiten arreglar los errores. Estos son:

"+" (espacio) incrementa el puntero en uno. No seguirá retrocediendo más allá

del principio de la línea.

**[DEL]** coloca el puntero en el caracter anterior. No seguirá retrocediendo más allá del principio de la línea.

**[ENTER]** finaliza la edición de la línea guardando los cambios hechos.

Q - sale del modo de edición sin tener en cuenta los cambios hechos.

**R** - ignora los cambios hechos y recarga el buffer con la línea como estaba originalmente.

L - lista el resto de la línea desde la posición del puntero. Permaneces en el modo de edición con el puntero al principio de la línea.

**K** - borra el caracter en el que se

encuentra el puntero.

**Z** - borra todos los caracteres desde la posición del puntero hasta el final de la línea.

**F** - explicado anteriormente.

**\$ -** sustituye la cadena f encontrada por "F" por la cadena s y continúa la búsqueda de f más adelante.

1 - inserta caracteres en la posición del cursor. Continuarás en este submodo hasta que pulses [ENTER], tras lo cual volverás al modo editor con el puntero colocado en el último caracter que has insertado. [DEL] borra el caracter a la izquierda del puntero mientras estemos en el submodo l (en este submodo el cursor será un asterisco (1771)).

asterisco "\*").

X - avanza el puntero hasta el final de la línea e introduce el modo I.

C - cambia el caracter en el que se encuentre el puntero por el que tu escribas e incrementa el puntero en uno.
Permanecerás en este modo hasta pulsar [ENTER], tras lo cual volverás al editor colocado en el último caracter que cambiaste. [DEL] hace retraceder el puntero una posición y [TAB] no tiene efecto. El cursor en este submodo es el

#### Comandos del cassette o disco

Los programas pueden ser grabados y cargados usando los comandos "P", "V" y "G" mientras que el cógigo objeto será grabado mediante el comando

Comando: Pn, m, s

El intervalo de líneas entre n y m se graba bajo el nombre s. Recuerda que estos argumentos pueden tener valores asignados previamente. Asegúrate de que el cassette está en modo RECORD antes de introducir este comando.

Comando: Q,,5

Es igual que el comando P pero el texto se graba en ASCII sin números de línea y con **CRLF** (retorno de carro/fin de línea) al final de cada línea.

Comando: G,,s

El cassette busca un archivo con el nombre s, si lo encuentra, será cargado detrás del programa que esté en memoria. Si s es la cadena vacía, se cargará el primer programa que aparezca.

Después de introducir el comando "G", pulsa PLAY en el cassette. Si encuentra el programa deseado el mensaje "Loading nombre" aparecerá, si no, el mensaje será "found nombre" y la búsqueda continúa. Si hay algún otro programa en memoria, el programa cargado con "G", se añadirá al final del anterior y ambos serán renumerados desde la línea 1, con intervalo de 1 entre líneas y líneo. Comando: V.,s

verifica el programa s del cassette con el existente en la memoria. Si la verificación es correcta, el mensaje que aparece es "Verified" si no obtendremos el

mensaje "Failed!"
Comando: O,,s

graba el código objeto generado en el último ensamblado bajo el nombre s. Para corgar este código objeto utiliza MONA3 o BASIC.

Comando: Tn

Cambia la velocidad de grabación en cassette. "T" seguido de [ENTER] selecciona la velocidad lenta, mientras que "T" seguido de un número mayor que cero y [ENTER] selecciona el modo rápido.

#### Ensamblado y ejecución desde el editor

Comando: A
Ensambla el programa fuente desde la
primera línea.
Comando: R
Si el código fuente ha sido ensamblado sin



errores, y has dado la dirección de ejecución con ENT, el comando "R" ejecutará el código objeto. Este programa puede incluir uno instrucción RET ( C9) para volver al editor puesto que el stack se encuentra en la misma situación al finalizar la ejecución que al principio. ENT no tendrá ningún efecto si has escogido la opción 16 al ensamblar.

#### **Otros comandos**

Comando: H

Imprime una pantalla de ayuda donde aparecen los comandos de GENA3 en mayúsculas.

Comando: B

Devuelve el control al sistema operativo. Para reentrar en el ensamblador, puede hacer una llamada a la dirección original de carga +2, en cuyo caso borrarás el programa fuente de la memoria o bien llamar a la dirección original +4, conservándolos.

Comandos: S,,d

Te permite cambiar el delimitador que se toma para separar argumentos en una línea. Al entrar en el editor, se toma la coma "," como delimitador, pero tas utilizar este comando, el papel de delimitador pasará al primer caracter de la cadena d, y hosta que no se defina otro vez, dicho caracter será el delimitador. No se puede utilizar el espacio para este fin. Comando: C

Imprime el valor del delimitador, N1, N2, S1 y S2. Es útil para comprobarlos en caso de que pienses omitir alguno de ellos en

algún comando.

Comando: **Zn, m**Lista en impresora el trozo de programa entre las líneas n y m. Si ambos valores se omiten, todo el programo fuente será listodo. En caso de que la impresora no esté conectada, se imprimirá el mensaje "No Printer!" y no ocurrirá nada. Puede parar el listado pulsando tecla. Si pulsas [CTRL]C. Volverás al editor, mientras que pulsando cualquier otra cosa,

el listodo continuará. Comando: **Yn** 

Pone el número de líneas por página al valor n. Esta te permite ajustar la salida



por impresora a las diferentes longitudes de papel de impresara.

Comando: X

Imprime la dirección de comienzo y la final del códiga fuente en decimal.

Es útil en caso de que quieras grabar el texto desde Basic o para ver cuánta memoria tienes libre tras dicho programa "X" se usa también en conjunción con el desensamblador que MONA3 para desensamblar un programa para uso de GENA3. Para unir un texto generado por MONA3 al ensamblador, debemos maver primero dicho texto (o programa en código fuente) al TEXTSTART de GENA3 a generar el texto directamente en esa dirección. Ahora, la primera dirección impresa con el comando "X" corresponde al principio del texto de GENA3. Esta es la dirección en la que el código fuente desensamblado por MONA3 debe empezar, así que habrás de ingeniártelas para desensamblar el código en esa posición y anotar la dirección del final del texto que te da el desensamblador, valor que deberás dar al TEXTEND de GENA3. Este TEXTEND está almacenado en la dirección "Principio de GENA3"+7 así que si cargamos GENA3 en 1000, TEXTEND estaría localizado en 1007. Toma el valor del final del texto dado en hexadecimal por MONA3 y **"poke"** el byte menos significativo en 1007 y el más significativo

en 1008 y llama a GENA3 vía "dirección original" + 4. El programa desensamblado puede ser editado y ensamblado por GENA3 ahora. Camando: U

Muestra el númera de línea de la última línea del fichero de texto, es útil para encontrar rápidamente dónde termina el fichera de texto y añadir más texto.

Comanda: W

Cambia el display de 40 a 80 caracteres o

al revés.

Comando: [CTRL/J]

Te introduce en el programa para descubrir errores MONA3 si éste ha sido utilizado previamente, si no, no tiene

ningún efecto.

Respecto al GENA3, esta es toda. Pera el ensamblador no estaría completo si no viniera acompañado de otro paqueteherramienta que cumple la misión contraria: un desensamblador-monitor también muy patente que nos permite depurar un programa lenguaje máquina hasta límites verdaderamente sorprendentes. Lo analizaremos la próxima semana.

Cuanda utilices el camanda "A" para ensamblar se te pedirá el tamaño de la tabla (table size?) en decimal. Esto representa el espacio que se le da a la tabla de símbolos durante el ensamblado. Si no pones nada (si pulsas [ENTER]), entonces GENA3 escogerá una longitud para la tabla que considere suficiente. Normalmente, este espacio será bastante. Cuando escojas la opción de incluir archivos, puede ser necesario que especifiques el tamaño de la tabla, pues el ensamblador no puede predecir la longitud del fichero que vas a añadir. Después de **"Table size?"** se te pedirá

la opción que deseas utilizar cuando aparezca el mensaje "Options:"
Veamos cada una de ellas:

#### **OPCIONES DE GENAS PARA ENSAMBLAR**

OPCION 1	Produce un listado de la tabla de símbolos después del segundo paso del ensamblado.
OPCION 2	No produce código objeto. Es decir, no genera Código Máquina (sirve para descubrir errores en el pragrama sin ensamblar realmente cuando no tenemos espocio en memaria para el pragrama en Código Máquina).
OPCION 4	No lista el programa ensamblado.
	1' I I I I I I I I I I I I I I I I I I I
OPCION 8	Lista el programa ensamblado en impresora.
OPCION 16	Coloca el código objeto después de la tabla.
	El puntero se coloca en la dirección señalada por ORG. de manera que el Código Máquina puede ser puesto en una zona de memoria pero ejecutado en cualquier otro sitio.
OPCION 32	No revisa la zona de memoria en la que el código objeto va a ser colocado. Es útil para dar mayor rapidez al

ensamblado.

GANA 100.000 PESETAS CON MICROHOBBY

### **AMSTRAD**

SEMANAL

Parque pretendemas que AMSTRAD SE-MANAL sea también vuestra revista, hemos abierta una sección en la que se publicarán los mejores pragramas originales recibidas en nuestra redacción. Vasatros seréis los encargados de realizar estas páginos, en las que padréis aportar ideas y programas interesantes para atros

#### Las condiciones son sencillas:

- Los programas se enviorán a AMSTRAD SEMANAL en una cinta de cassette, sin protección en el software, de forma que sea posible obtener un listado de las mismos.
- Cada pragrama debe ir acampañado de un texto explicativo en el cual se incluyan:
- Descripción general del programa.
- Toblo de subrutinos y variables utilizadas, explicando claramente la función de cada una de ellas.
- Instrucciones de manejo.
- Tadas estas datos deberán ir escritas a máquina o con letra claro para mayor comprensión del programa.
- En una sola cinta puede intraducirse más de un pragrama.
- Una vez publicado, AMSTRAD SEMA-\* NAL abonará al autar del programa de 15.000 a 100.000 pesetas, en concepto de derechos de autor.
- Los autares de los programas seleccionadas para su publicación, recibirán una comunicación escrita de ello en un plazo no superior a das meses a partir de la fecha en que su pragrama llegue a nuestra redacción.
- AMSTRAD SEMANAL se reserva el derecho de publicación a no del programa.
- Todos los programas recibidos quedarán en poder de AMSTRAD SEMANAL.
- Las programas sospechosas de plagio serán eliminadas inmediatamente.

#### *ENVIANOS TU* PROGRAMA!

a HOBBY PRESS, S. A. La Granja, n. ° 8. Pol. Ind. Alcobendas (Madrid)

### s in duda alguna

A través de esta sección se pretende resolver, en la medida de lo posible, todas las posibles dudas que **«atormenten»** a todas las personas interesadas en el mundo del AMSTRAD, sean o no poseedores de uno y, si lo son, se encuentren en cualquier nivel de destreza en su manejo.

Semanalmente, aparecen en estas páginas las consultas de la mayor cantidad de usuarios posible; ello redundará en un mejor servicio y en un contacto más estrecho entre todos nosotros a través de la revista.

SIN DUDA ALGUNA está abierta a todos.

Ante todo he de felicitaros por la acertada decisión de crear esta vuestro/nuestra revista MICROHOBBY AMSTRAD. Es una publicación excelente y muy dinámica. Continuad así, por favor.

Tengo un serio problema. Necesito disponer de la letra ñ, en minúscula y mayúscula, para mi CPC-664. Al comprar el ordenador me informaron que la tecla marcada con el símbolo « > », situada justo encima de la de control, es la que está destinada para crear dicha letra. Esto es lo que sucede cuando se utiliza el programa «Animal, Vegetal y Mineral» que regalan al comprar el ordenador. ¿Cómo podría yo programar dicha tecla para que al pusarla obtengo en pantalla la ñ?

Mil gracias por anticipado.

Manuel Delgado (Vitoria)

En el número 7 de AMSTRAD SE-MANAL publicábamos una simpática carta de uno de nuestros lectores en la cual resolvía tu problema, dando un corto programa Basic que convierte una de las teclas del ordenador en la letra que necesitas, además de explicar las razones por las que lo hacía. Soy el orgulloso propietario de un Amstrad CPC464 desde hace un par de semanas y aprovechando la agradable sorpresa de la aparición de su revista quiero hacerles unas preguntas:

1. En la guía del usuario que acompaña al ordenador se puede leer que no se debe experimentar con el POKE. ¿Cómo podría un inexperto como yo saber las diferentes funciones de las distintas posiciones de memoria? Me pregunto lo mismo sobre CALL.

2. ¿Cuántos gráficos SPRITES pueden usarse en el 464 y cámo se realizan?

3. En el manual dice que existen 32 teclas programables comprendidas entre los caracteres ASCII 128 y 159, pero yo sólo he logrado programar del 128 al 139, es decir, el teclado numérico reparada. ¿Cuáles son los otros?

#### Vicente Matellán / León.

1. La razón de que el manual advierta contra el uso del comando PO-KE se debe a que el **Amstrad** mantiene partes críticas de su sistema operativo en memoria de lectura—escritura (RAM), en unas zonas a las que tú puedes acceder. Si cambias inadvertidamente alguno de estos números con POKE, el ordenador no funcionará correctamente y se bloqueará.

Para saber exactamente qué zonas de memoria no debes manipular, o al menos qué hay allí, debes leer con atención el libro del Firmware de **Amstrad**. El mapa de memoria que viene en el manual también te ayudará algo al principio. No hay otra

2. El **Amstrad** CPC 464 no posee gráficos Sprites. Lo más que puedes hacer es simular el efecto Sprite definiendo tu propio juego de caracteres y usando las sentencias que controlan las interrupciones, AFTER y EVERY.

3. Las otras teclas a las que aludes pueden programarse mediante la sentencia KEY DEF, seguida de una serie de parámetros. Por razones de espacio nos vemos obligados o omitir una descripción completa.

#### **AVISO A NUESTROS LECTORES**

Camunicamos a todos nuestros lectores que a partir del día 1 de enera de 1986 nuestra Departamento de Clientes será traslodada al Polígano Industrial de Alcabendos, C/ La Granjo, 39. Alcabendas (Madrid). Para cuolquier cansulta que deseen realizar pueden llomor o los teléfanos 654 28 98 y 654 28 67 de 9.00 a 14.30 h. y de 16.00 a 18.30 h.



#### ¡Operación cambio!

Valaramos:
Tu AMSTRAD 464 en 50.000 ptos.
Un Spectrum + en 30.000 ptos.
Amstrad CPC en 70.000 ptos.
En lo compra del AMSTRAD CPC 6128 o PCW 8256.
Consulte para monitor calor.

Precios especiales en impresoras y accesorias.

3

270 34 97.



GABINETE DE INFORMATICA
Clases de Informática

- sobre AMSTRAD
  EN GRUPOS O INDIVIDUALES
- Ordenadores AMSTRAD y periféricos

Los mejares precios

• Software a la medida

ZURBANO, 4. 2: 410 47 63 28010 MADRID

# Amstrad deas

AMSTRAD Semanal comunica a todos sus lectores la apertura de una nueva sección dedicada a recoger las mejores ideas que exploten al máximo las posibilidades del ordenador, moterializadas en programas claros y cortos (máximo 25 líneas). Los mejores de entre todos ellos serán publicados con el nombre de su autor en la revista, recibiendo como premio, gratuitamente en su domicilio los cuatro primeros números de nuestra cinta mensual. Los programas enviados deberón incluir:

 Cinta de cassette con el programa o programas grabados.

 Explicación detallada del funcionamiento y propósito del programa, mecanografiado a 2 espacios o con letra clara.

Es imprescindible indicar en el sobre claramente: **AMSTRAD IDEAS**.

La dirección es: **Hobby Press, S. A.** La Granja, s/n.

Polígana Industrial de Alcabendas. Madrid

# AMSTRALI - F







P.K.P. (CASSETTE) / 3.300:



PV.R. (CASSETTE) / (DISCO) 2.100; / 3.100;



PV.R. (CASSETTE) / 3.100;



2,300; /3,300;



P.V.P. (CASSETTE) / (DISCO) 2.100: / 3.100:



P.V.R (CASSETTE) / (DESCO) 1.900: / 2.900:



PM.R (CASSETTE) / 2.900;



1.900; / 2.900;



banes the Best City

del ataque de los fora y consigue escribir tu nomb en la leyenda del «FAR WEST».



Fotos tomadas de un Spectrum 48 K

#### SPECTRUM · 1950 · AMSTRAD

(DISK 3050)

PEDIDOS CONTRA REFMBOLSO: TEL.: (91) 715 00 67 TIENDAS V DISTRIBUIDORES:



"MANSION OINAMIC" C/TILOS, 2, 21 MONTEPRINCIPE BOADILLA DEL MONTE MADRID